SUMMA F SERIE

Professionelle Flachbett - Schneideplotter

www.summa.com | #SummaFinish

ÜBER SUMMA

Summa ist ein Hersteller innovativer Schneidausrüstung, die Unternehmen und Menschen hilft, ihre Anwendungen nach höchsten Standards zu bearbeiten. Die Lieferung von herausragender Qualität, die diesen hohen Standards entspricht, hat den Ruf von Summa für legendäre Leistung gesichert.

Unternehmen aus aller Welt verwenden Summa-Schneidlösungen für Produkte in der Druck-, Beschilderungs-, Display-, Bekleidungs- und Verpackungsindustrie. Mit den Schneidlösungen von Summa ist Ihr Unternehmen für viele Jahre zukunftssicher.

www.summa.com | #SummaFinish

Summa®

Über Summa 02

Summa F Serie 04

Die Summa Flachbett-Schneideplotter wurden entwickelt, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen. Genießen Sie die unzähligen Möglichkeiten in einer Maschine.

Basiseinheit 08

Es stehen mehrere Flachbettgrößen zur Verfügung, um Ihre Schneidanforderungen zu erfüllen.

- **Summa F1612** 09
- **Summa F1432** 10
- **Summa F1832** 11
- **Summa F3220** 12
- **Summa F3232** 13

Module & Werkzeuge 14

Mit dem umfangreichen Angebot an Modulen und Werkzeugen können Sie eine Vielzahl von Anwendungen abschließen.

- **Tangentialmodul** 16
- **Schleppmessermodul** 22
- **Rotationsmodul** 23
- **Standard Fräsmodul** 24
- **HF Fräsmodul** 25
- **Übersicht Werkzeuge & Anwendungen** 26

Materialhandhabung & Arbeitsablauf 28

Verlassen Sie sich bei der Materialhandhabung und optimierten Arbeitsabläufen auf Effizienz.

Summa GoProduce Software 34

Leistungsstarke, eigens entwickelte Software, die auf die Summa F Serie zugeschnitten ist.

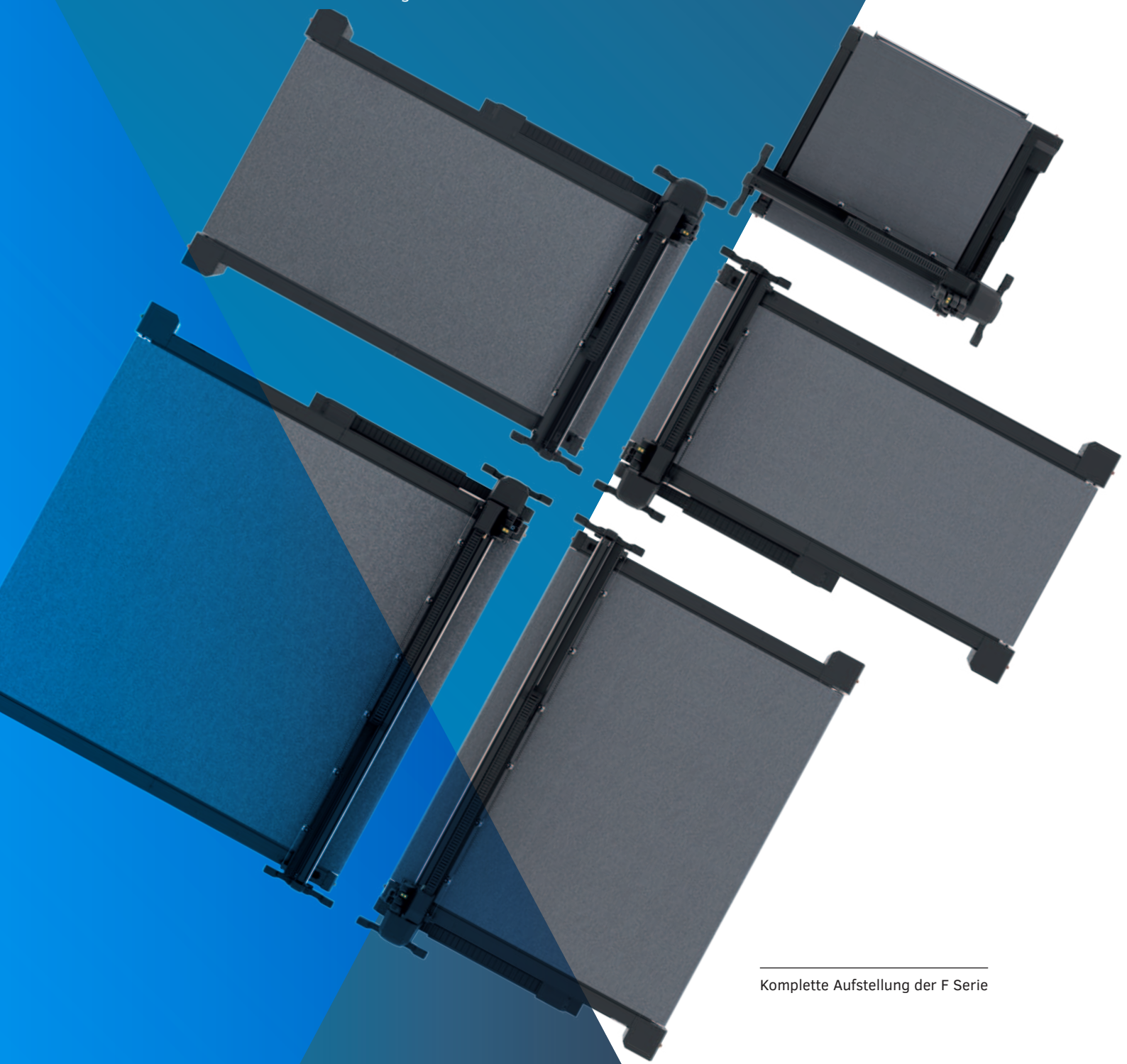
Technische Spezifikationen 39

Bestellnummern 40

SUMMA F SERIE, ENTWICKELT UM MIT IHREM UNTERNEHMEN ZU WACHSEN

Mit der F Serie bietet Summa eine zukunftssichere Schneidproduktlinie, die auf über 30 Jahren Erfahrung beim Bau der weltweit besten Schneideplotter basiert. Diese fortschrittlichen Flachbett-Schneideplotter sind zum Schneiden verschiedener Blattmaterialien und starrer Materialien sowie von Rollenmaterial konzipiert. Ein multifunktionaler Schneidkopf, eine große Auswahl an Modulen und Werkzeugen sowie viele Optionen für die Materialhandhabung tragen zur Vielseitigkeit und Flexibilität der Serie bei.

Im Laufe der Jahre öffnete die Summa F Serie unseren Kunden viele Türen und ermöglichte ihnen, ihr Geschäft auf neue Märkte wie Verpackungsdesign, Point of Sale und Textilanwendungen auszudehnen.



Komplette Aufstellung der F Serie

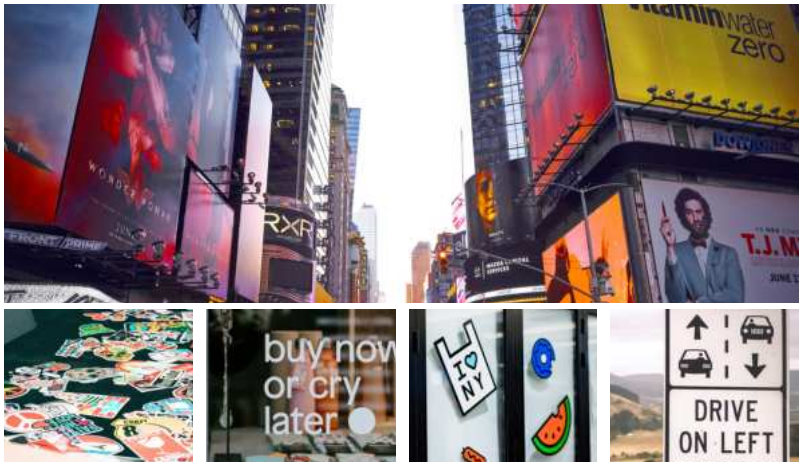
Anwendungen

Die F Serie wurde entwickelt, um eine Vielzahl von Materialien für eine noch größere Vielfalt von Anwendungen zu verarbeiten. Erzielen Sie mit den Summa Flachbett-Schneideplottern einen perfekten Schnitt, um fehlerfreie Endprodukte zu erzielen.

Werbetechnik

Die Welt von Werbetechnik ist breit und vielseitig. Die Flachbett-Schneideplotter können Ihren Druck- und Schnittarbeitsablauf optimieren, die Fristen Ihrer Kunden einhalten und perfekt verarbeitete Endprodukte liefern.

- POS-Anzeigen
- Soft Signage
- Aufkleber
- Modellentwürfe
- Verkehrszeichen
- Werbetafeln



Textil

Bei der Verarbeitung von Textilien ist ein möglichst genauer Schnitt von entscheidender Bedeutung. Aufgrund der großen Vielfalt der Produktionsprozesse wird das Schneiden von Textilien immer noch häufig manuell durchgeführt. Mit den Flachbett-Schneideplottern können Unternehmen ihren Arbeitsablauf optimieren, effizienter gestalten und Materialverschwendung erheblich reduzieren.

- Fahnen & Banner
- Innenausstattung
- Sportbekleidung
- Mode

Verpackung

In der heutigen bildgebenden Welt ist die Rolle der Verpackung aktueller denn je. Die Verpackung muß daher hervorstechen und das Auge des Betrachters auf sich ziehen. Gleichzeitig ist es wichtig, daß die Verpackung stark genug ist, um dem Transporthandling standzuhalten.

- Prototypverpackung
- Kundenspezifische Verpackung
- Kurzfristige Verpackung
- Ereignisbasierte Verpackung
- Kreative Verpackung

SUMMA F SERIE

Die F Serie wurde entwickelt, um den Schneidanforderungen jedes Kunden gerecht zu werden. Aus diesem Grund enthalten die Flachbett-Schneideplotter von Summa so viele Elemente, daß Sie Ihre ideale Schneidlösung zusammenstellen können.

F3220 m/ Hochleistungs-Rollunterstützung

Eine Maschine, unzählige Möglichkeiten

Es beginnt mit der Basiseinheit mit einer Auswahl von nicht weniger als 5 Modellen. Anschließend können Sie die Module und Werkzeuge, die Sie für Ihre Anwendungen benötigen, sorgfältig auswählen und die verschiedenen Add-Ons für die Materialhandhabung berücksichtigen. Darüber hinaus können Sie mit der mitgelieferten GoProduce-Software den Schneideplotter problemlos bedienen und einen produktiven Arbeitsablauf einrichten.

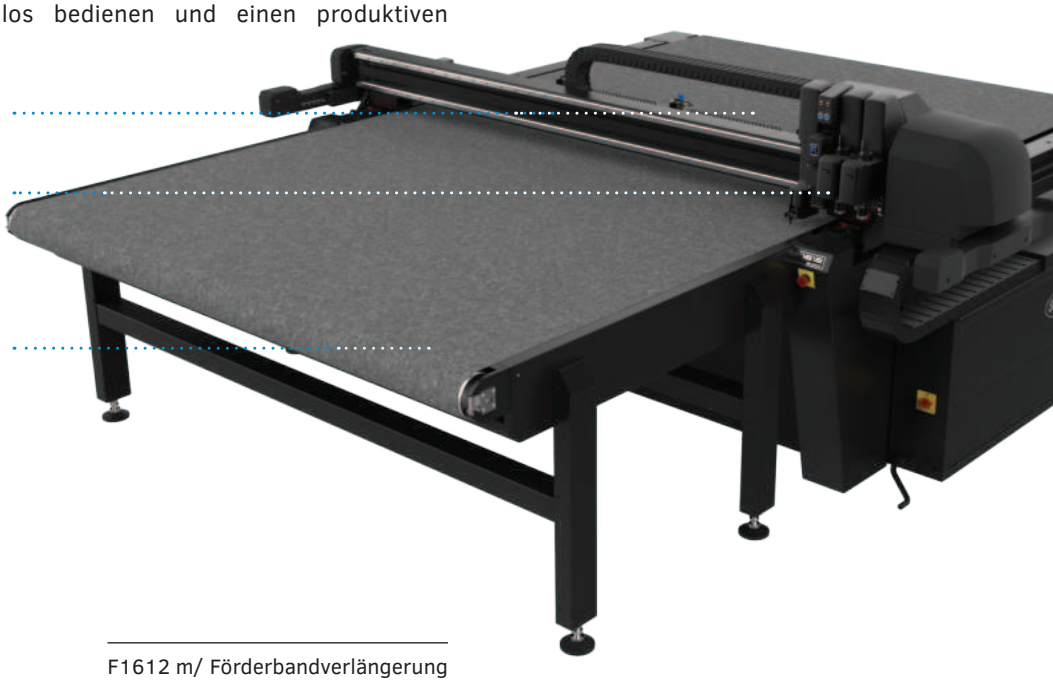
01 Grundeinheit

02 Module & Werkzeuge

03 Optionen Materialhandhabung

04 Software

GO™ PRODUCE



F1612 m/ Förderbandverlängerung

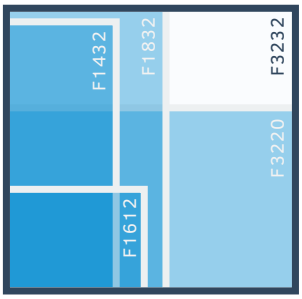
Erstellen Sie Ihre ideale Konfiguration

Die Summa F Serie enthält eine Reihe sehr leistungsfähiger Elemente, die Sie zu Ihrer idealen Schneidlösung kombinieren können. Darüber hinaus können die verfügbaren Werkzeuge nachgerüstet werden, und Add-Ons und Optionen für die Materialhandhabung können jederzeit erworben werden. Genau das macht einen Flachbett-Schneideplotter der F Serie zum idealen Begleiter, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen.

01 | Starke Basiseinheit

Die Basiseinheit ist die Grundlage für einen leistungsfähigen Schneidarbeitsablauf. Es muß stark sein und die richtige Größe haben. Mit Summa können Sie aus nicht weniger als 5 Modellen auswählen. Das integrierte Sicherheitssystem ist Teil des starken Fundaments des Geräts und trägt zu einem sicheren Arbeitsumfeld bei. Summa-Produkte sind CSA- und ISO9001-zertifiziert, um die höchsten Standards für Effizienz, Qualitätsverbesserung und High-End-Service zu erfüllen.

- Verfügbar in 5 Modellen
- Einfache Wartung des Systems
- Entspricht den weltweiten Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen
- Hochmoderne Technologie
- Schneidetisch bleibt leicht zugänglich
- Optimierter Platzbedarf
- CSA- und ISO9001-zertifiziert



Arbeitsbereichsvergleich

02 | Umfangreiche Auswahl an Modulen & Werkzeugen

Die F Serie wächst perfekt in Übereinstimmung mit Ihren Geschäftszielen und Bestrebungen. Öffnen Sie sich mit den Modulen und Werkzeugen Ihrer Wahl für neue Märkte und Anwendungen. Der Multifunktionskopf kann mit den von Ihnen bevorzugten Werkzeugen bis zu drei Module gleichzeitig aufnehmen.

- Schleppmessermodul
- Tangentialmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- Standard Fräsmodul
- Hochfrequenz Fräsmodul
- Umfangreiche Werkzeugauswahl

Tangentialmodul

03 | Effiziente Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Die Flachbett-Schneideplotter sind mit praktischen Materialhandhabungsfunktionen und mehreren Add-Ons ausgestattet, aus denen Sie auswählen können. Optimieren Sie Ihren Schneidarbeitsablauf dank Bedienerzone, Barcode-Arbeitsablauf und F-Performance Modus weiter.

- Conveyor System
- Rollenabwickelsystem
- Vakuumtisch
- Mediaklammern
- Operator zone
- Poster trim
- Barcode-Arbeitsablauf
- F-Performance Modus
- Und viel mehr
- **Exklusive F1612 Add-ons:**
- Förderbandverlängerung
- Auffangwanne
- Roll-up System
- Cutterverlängerungen

04 | Leistungstarke Software

Summa GoProduce ist eine leistungsstarke und selbst entwickelte Software. Der Grundstein für das gute Funktionieren Ihrer F Serie. Passen Sie die Software nach Ihren Wünschen an und verwenden Sie sie durch gezielte Funktionen. Wählen Sie den Fortschritt entsprechend Ihren spezifischen Schnittanforderungen.

- Materialmanager
- Benutzerdefinierte Konfiguration von Aktionssätzen
- Barcode-Funktionalität (Pro Pack)

Summa GoProduce

EINE STARKE BASIS, AUF DER MAN AUFBAUEN KANN

Hochwertige Schneidausrüstung setzt auf eine starke Basis. Es erfordert eine Schneideinheit, die jederzeit um zusätzliche Funktionen, Optionen und Add-Ons erweitert werden kann. Auf diese Weise kann der Schneideplotter mit Ihren Geschäftszielen und Bestrebungen zusammenwachsen. Darum geht es in der F Serie. Bereitstellung einer soliden Basis, um Ihr Modell der F Serie in eine vielseitige Schneidlösung zu verwandeln, die perfekt zu Ihren Geschäftsanforderungen passt.

Die F Serie ist Ihr vielseitiger Geschäftsbegleiter.
Ein Begleiter, auf den Sie bauen können.

F1612 m/zwei Tangentialmodulen

TIPP | Die folgenden Produktblattseiten können separat als Referenz verwendet oder gedruckt werden

SUMMA F1612

Der F1612 ist der kleinste Flachbett-Schneideplotter der F Serie von Summa und passt mühelos in viele Produktionsbereiche.
Es ist die ideale Schneidlösung für Werbetechniker, die ihren Schneidarbeitsablauf automatisieren oder ihre Schneidanwendungen erweitern möchten.

Hauptvorteile

- Kleiner Fußabdruck
- Einfache Installation
- Materialhandhabungoptionen
- Modulares Werkzeugsystem
- Integriertes Sicherheitssystem
- Zukunftssicher

Ideal zur Verarbeitung von:

- Kartonmaterial
- Rollenmaterial
- (Technisches) Textil
- Synthetisches Material
- Schaumstoff
- Holz

Summa
Legendary Performance

Summa website

Technische Spezifikationen

Modell	**F1612**
Größe	247 x 220 x 110 cm
Mediabreite	Bis zu 165 cm
Schneidebereich	160 x 120 cm
Vakuum	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)
Vakuumzonen	4 Zonen (4 Spalten)
Anforderungen	**Standard:** 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A **Oder:** 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A **Oder:** 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardlösung enthält:	• F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket • Kamerasystem • Axis Control Software • Schleppmessermodul • ADC links & rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G

Module & Werkzeuge

Alle Modelle der F Serie können mit verschiedenen Modulen und Werkzeugen ausgestattet und nachgerüstet werden. Dies macht die F Serie ideal, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen und jederzeit neue Märkte zu erschließen.

- Hochfrequenz Fräsmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- V-Cut-, Rill-, Heavy-Duty Werkzeuge, uzw.

Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Der Flachbett-Schneideplotter ist standardmäßig mit einer Reihe praktischer Materialhandhabungsfunktionen ausgestattet. Für das Modell F1612 stehen spezielle Optionen für die Materialhandhabung zur Verfügung, um die Verwendung dieses kompakten Schneideplotters weiter zu verbessern.

Genießen Sie einen automatisierten Arbeitsablauf und eine einfache Bedienung:

- Twin Arbeitsablauf
- Operator Zone
- Poster Trim
- Barcode-Arbeitsablauf

Materialhandhabung Add-Ons

- Förderbandverlängerung
- Roll-up System
- Cutterverlängerungen
- Auffangwanne

SUMMA F1432

Der F1432 ist die neueste Ergänzung zu den Flachbett-Schneideplottern der F Serie. Es ermöglicht die effizientere Verarbeitung beliebter Rollenbreiten von 137 cm und seine Arbeitslänge bietet einen ausreichenden Spielraum, um problemlos 3 m Jobs zu schneiden. Für viele Unternehmen ist diese Größe die ideale Zwischenlösung zwischen den Modellen F1612 und F1832.

Hauptvorteile

- Perfekte Zwischengröße
- Modulares Werkzeugsystem
- Integriertes Sicherheitssystem
- Zukunftssicher

Ideal zur Verarbeitung von:

- Rollenmaterial
- Lange Materialien
- Kartonmaterial
- (Technisches) Textil
- Synthetisches Material

Summa
Legendary Performance

Summa website

Technische Spezifikationen

Modell	**F1432**
Größe	230 x 422 x 122 cm
Mediabreite	Bis zu 142 cm
Schneidebereich	136 x 320 cm
Vakuum	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten)
Anforderungen	**Standard:** 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A **Oder:** 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A **Oder:** 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardlösung enthält:	• F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket • Kamerasystem • Axis Control Software • Schleppmessermodul • ADC links & rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G

Module & Werkzeuge

Alle Modelle der F Serie können mit verschiedenen Modulen und Werkzeugen ausgestattet und nachgerüstet werden. Dies macht die F Serie ideal, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen und jederzeit neue Märkte zu erschließen.

- Hochfrequenz Fräsmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- V-Cut-, Rill- , Heavy-Duty Werkzeuge, uzw.

Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Der Flachbett-Schneideplotter ist standardmäßig mit einer Reihe praktischer Materialhandhabungsfunktionen ausgestattet. Genießen Sie einen automatisierten Arbeitsablauf und eine einfache Bedienung:

- Twin Arbeitsablauf
- Operator Zone
- Poster Trim
- Barcode-Arbeitsablauf

SUMMA F1832

Der F1832 eignet sich perfekt zum Schneiden beliebter Materialien wie 150 cm breiter Rollen und 152 x 304 cm starrer Plattenmaterialien. In Kombination mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment ist der F1832 bereit, auch den Textilmarkt zu erobern und die beliebte Textilgröße von 183 cm zu schneiden.

Hauptvorteile

- Verarbeitet Karton- und Rollenmaterial
- Modulares Werkzeugsystem
- Integriertes Sicherheitssystem
- Zukunftssicher

Ideal zur Verarbeitung von:

- Kartonmaterial
- Rollenmaterial
- (Technisches) Textil
- Synthetisches Material
- Schaumstoff
- Holz

Summa
Legendary Performance

Summa website

Technische Spezifikationen

Modell	**F1832**
Größe	279 x 422 x 122 cm
Mediabreite	Bis zu 190 cm
Schneidebereich	184 x 320 cm
Vakuum	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	8 Zonen (2 Reihen x 4 Spalten)
Anforderungen	**Standard:** 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A **Oder:** 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A **Oder:** 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardlösung enthält:	• F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket • Kamerasystem • Axis Control Software • Schleppmessermodul • ADC links & rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G

Module & Werkzeuge

Alle Modelle der F Serie können mit verschiedenen Modulen und Werkzeugen ausgestattet und nachgerüstet werden. Dies macht die F Serie ideal, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen und jederzeit neue Märkte zu erschließen.

- Hochfrequenz Fräsmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- V-Cut-, Rill- , Heavy-Duty Werkzeuge, uzw.

Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Der Flachbett-Schneideplotter ist standardmäßig mit einer Reihe praktischer Materialhandhabungsfunktionen ausgestattet. Genießen Sie einen automatisierten Arbeitsablauf und eine einfache Bedienung:

- Twin Arbeitsablauf
- Operator Zone
- Poster Trim
- Barcode-Arbeitsablauf
- Tandem Modus

Materialhandhabung Add-on:

- Hochleistungs-Rolle-nunterstützung

SUMMA F3220

Der F3220 hat eine Arbeitsbreite von 3,2 m. Es ist der ideale Begleiter, um großformatige Materialien mit größter Leichtigkeit und Genauigkeit zu verarbeiten. Dank der Größe können Benutzer einen Arbeitsablauf erhalten, der nahtlos ineinander passt und sich endlosen Anwendungen insbesondere für den Textilmarkt öffnet.

Hauptvorteile

- Passt zu 3,2 m breiten Textildruckern
- Ideal für Umgebungen mit hoher Produktion
- HD RS für schweres Rollenmaterial
- Modulares Werkzeugsystem
- Integriertes Sicherheitssystem
- Zukunftssicher

Ideal zur Verarbeitung von:

- Textil (Fahnen, Maschen, Banner)
- 3 m x 2 m Plattenmaterial

Summa
Legendary Performance

Summa website

Technische Spezifikationen

Modell	**F3220**
Größe	422 x 313 x 122 cm
Mediabreite	Bis zu 332 cm
Schneidebereich	327 x 210 cm
Vakuum	4 kW (50Hz) / 4.6 kW (60Hz)
Vakuumzonen	7 Zonen (1 Reihe x 7 Spalten)
Anforderungen	**Standard:** 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A **Oder:** 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A **Oder:** 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardlösung enthält:	• F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket • Kamerasystem • Axis Control Software • Schleppmessermodul • ADC links & rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G

Module & Werkzeuge

Alle Modelle der F Serie können mit verschiedenen Modulen und Werkzeugen ausgestattet und nachgerüstet werden. Dies macht die F Serie ideal, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen und jederzeit neue Märkte zu erschließen.

- Hochfrequenz Fräsmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- V-Cut-, Rill- , Heavy-Duty Werkzeuge, uzw.

Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Der Flachbett-Schneideplotter ist standardmäßig mit einer Reihe praktischer Materialhandhabungsfunktionen ausgestattet. Genießen Sie einen automatisierten Arbeitsablauf und eine einfache Bedienung:

- Twin Arbeitsablauf
- Poster Trim
- Barcode-Arbeitsablauf

Materialhandhabung Add-On:

- Hochleistungs-Rollenunterstützung

SUMMA F3232

Der F3232 ist Summas großformatiger Flachbett-Schneideplotter der F Serie, der ideale Begleiter, um beliebte Druckgrößen mit größter Leichtigkeit und Genauigkeit zu verarbeiten. Der große Arbeitsbereich ermöglicht einen nahtlos ineinander verschiebbaren Print & Cut-Arbeitsablauf, der endlose Anwendungen für den Werbetechnick- sowie den Textilmarkt eröffnet.

Hauptvorteile

- Passt zu 3,2 m breiten Textildruckern
- Ideal für Umgebungen mit hoher Produktion
- HD RS für schweres Rollenmaterial
- Modulares Werkzeugsystem
- Integriertes Sicherheitssystem
- Zukunftssicher

Ideal zur Verarbeitung von:

- Textil (Fahnen, Maschen, Banner)
- 3 m x 2 m Plattenmaterial

Module & Werkzeuge

Alle Modelle der F Serie können mit verschiedenen Modulen und Werkzeugen ausgestattet und nachgerüstet werden. Dies macht die F Serie ideal, um mit Ihrem Unternehmen zu wachsen und jederzeit neue Märkte zu erschließen.

- Hochfrequenz Fräsmodul
- Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
- V-Cut-, Rill- , Heavy-Duty Werkzeuge, uzw.

Summa
Legendary Performance

Summa website

Technische Spezifikationen

Modell	**F3232**
Größe	422 x 422 x 122 cm
Mediabreite	Bis zu 332 cm
Schneidebereich	327 x 320 cm
Vakuum	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzonen	14 Zonen (2 Reihen x 7 Spalten)
Anforderungen	**Standard:** 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A **Oder:** 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A **Oder:** 3 x 230V, 50Hz, max 20A
Standardlösung enthält:	• F Serie Flachbett-Schneideplotter • Conveyor System mit pneumatischen Mediaklammern und Rollenabwickelsystem • Sicherheitspaket • Kamerasystem • Axis Control Software • Schleppmessermodul • ADC links & rechts • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G

Materialhandhabung & Arbeitsabläufe

Der Flachbett-Schneideplotter ist standardmäßig mit einer Reihe praktischer Materialhandhabungsfunktionen ausgestattet. Genießen Sie einen automatisierten Arbeitsablauf und eine einfache Bedienung:

- Twin Arbeitsablauf
- Operator Zone
- Tandem Modus
- Poster Trim
- Barcode-Arbeitsablauf

Materialhandhabung Add-On:

- Hochleistungs-Rollenunterstützung

MODULE & WERKZEUGE

Die Modelle der F Serie sind mit einem multifunktionalen Schneidkopf ausgestattet, der bis zu drei Schneidemodule gleichzeitig aufnehmen kann. Das System ist daher in der Lage, Schneidaufträge einschließlich mehrerer Schneidtechniken effizient zu verarbeiten. Oder um schnell zwischen Jobs zu wechseln, bei denen unterschiedliche Materialien verwendet werden. Der LED-Zeiger in der Zentraleinheit und das integrierte Kamerasystem ermöglichen eine schnelle und genaue Passamarkenerkennung.

STECKPLATZ 1
Schleppmessermodul

STECKPLATZ 2
Tangentialmodul

STECKPLATZ 3
Tangentialmodul

Umfangreiches Auswahl an Modulen & Werkzeugen

Summa bietet eine umfangreiche Auswahl an Modulen und Werkzeugen. Wählen Sie basierend auf den Produkten, die Sie produzieren oder in Zukunft produzieren werden, welche Schneidemodule Sie benötigen. Beginnen Sie mit den Grundlagen oder entdecken Sie die erweiterten Optionen mit dem Tangentialmodul.

Tangentialmodul

Tangentialmodul für:

- Selbstklebendes Vinyl
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten mit Papier
- Klebendes PVC-Banner-Vinyl
- Karton
- Polypropylen
- Polycarbonat
- Sandstrahlmaterial

Fräsmodul

Fräsmodul für:

- Wellpappe aus PP
- Erweiterte PVC-Platte
- Polycarbonat
- ACP/ACM
- MDF
- Foamcore mit HIPS Liner
- Plexi

Rotationsmodul
mit hohem Drehmoment

Rotationsmodul für:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Verpackungsschaum
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien

Schleppmessermodul

Schleppmessermodul für:

- Papier
- Selbstklebendes Vinyl
- Klebendes PVC-Banner-Vinyl

Messer & Fräser

Jedes der oben genannten Module kann verschiedene Werkzeuge und Fräser aufnehmen. Wählen Sie das Werkzeug, das Sie zum Schneiden Ihres spezifischen Materials benötigen, um die beste Schnittqualität zu erzielen. Alle Werkzeuge enthalten eine Barcode-ID, die eine automatische Erkennung und Parametervoreinstellungen gewährleistet. Sie können Ihren Werkzeugumfang erweitern, wenn Ihr Unternehmen wächst.

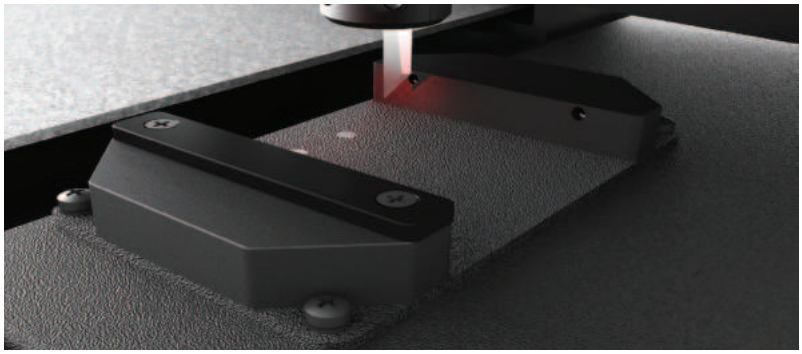
Automatisierte Tiefenkontrolle | ADC

Video: ADC

Die automatisierte Tiefenkontrolle (ADC) vereinfacht den Werkzeug-, Messer- oder Fräserwechsel erheblich. Der ADC misst die Messerspitze oder Fräser genau und setzt die untere Position des Werkzeugs auf die Flachbetthöhe und garantiert so einen makellosen Schnitt.

Vorteile

- Einfacher Werkzeugwechsel
- Automatische Tiefenmessung
- Makelloses Schneiden
- Weniger Bedienereingriffe
- Wertvolle Zeit sparen



TANGEN-TIALMODUL

Das kräftige und flexible Tangentialmodul hat eine vertikale Kraft von 10 kg und ist mit einer ganzen Reihe von Werkzeugen verfügbar. Jedes Werkzeug hat seinen eigenen Barcode, zur automatischen Erkennung und Einstellung des Werkzeugs.

Dank des multifunktionalen Kopfes der F Serie können Benutzer bis zu drei Module installieren. Auf diese Weise können einer einzelnen Maschine mehrere Aufträge mit unterschiedlichen Schneidtechniken zugewiesen werden, z. B. Rillen und Schneiden, ohne daß Module entfernt werden müssen.

Sie können aus einer Vielzahl von Werkzeugen auswählen

Wellpappe Werkzeug

Kiss-Cut Werkzeug
- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern

Single Edge Cutout Werkzeug
- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke

Das Schrägschnittwerkzeug NEU
- Schneidet V-förmige Nuten in steifere Materialien

Double Edge Cutout Werkzeug
- Ideal zum Schneiden von starrem Material

Heavy-Duty Cutout Werkzeug
- Schneidet Material bis zu 15 mm Dicke

Gewelltes Werkzeug NEU
Schneidet geweltes Material

Rillwerkzeuge
- Rillungen ohne Einreissen

V-Cut Werkzeuge
- Einfache, präzise Winkeleinstellung

Perforationswerkzeug
- Effiziente und schnelle Perforationen

Elektronisch Oszillierendes Werkzeug
- Hohe Verarbeitungs-geschwindigkeiten

Pneumatisch Oszillier-endes Werkzeug
- Hochleistungsschneidwerkzeug

Pneumatisch Oszillier-endes Werkzeug-L
- Dicke und weiche Materialien

Kiss-Cut Werkzeug

Mit mechanisch gesteuertem Messerdruck eignet sich dieses Werkzeug insbesondere für das Anschneiden von Materialien bis zu 1.2 mm Materialstärke. Dieses Werkzeug hat auch ein einstellbares Kopfelement zur exakten Tiefenführung.

Stärkste Merkmale
- Präzise Tiefenkontrolle
- Saubere Schnitte für leichtes Entgittern
- Schneidet eine Vielzahl von Folien

Ideal zum Verarbeiten von:
- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie
- Magnetisches Material
- Klebendes PVC-Bannermaterial

Messer

390-534 - Tangentialmesser 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

390-550 - Tangentialmesser 60°
Max Schnittstärke - 1.2 mm

390-551 - Tangentiales Doppelspitze Messer 36°
Max Schnittstärke - 0.25 mm

390-560 - Tangentialmesser 45°Keil 40/25°
Max Schnittstärke - 1 mm

Single Edge Cutout Werkzeug

Das Single Edge Cutout Werkzeug ist geeignet fürs detaillierte Schneiden durch Materialien bis zu 6 mm Materialstärke. Eine federgelagerte Gleitkappe ermöglicht das Schneiden von sehr genauen Details und kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

Stärkste Merkmale
- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet Material bis zu 6 mm Dicke
- Feste Tiefeneinstellung

Messer

500-9801 - Single Edge Cutout Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 6 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

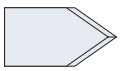
Ideal zum Verarbeiten von:
- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Hartschaumplatten <= 2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Selbstklebendes PVC
- Magnetisches Material

Das Schrägschnittwerkzeug NEU

Mit seinem kurzen, stabilen Messer eignet sich das Schrägschnittwerkzeug perfekt zum Schneiden von V-förmigen Rillen in Gummi und steifere Materialien, wie z. B. Dekofilz. Das Werkzeug eignet sich auch hervorragend, um einwandfreie Faltlinien in Vollpappe zu erzeugen. Beim Schneiden von Verpackungen verleiht das Werkzeug Luxusverpackungen ein hochwertiges Aussehen.

Stärkste Merkmale
- Kann in einem Winkel von 45° durch Materialien schneiden
- Kann durch harte oder zähere Materialien schneiden
- Kann Kurven schneiden

Messer



500-9827 - Schrägschnitt Messer

Ideal zum Verarbeiten von:
- Dekofilz
- Gummi
- Vollpappe
- Weiche Schaumstoffplatten
- Sandwichplatten
- Wellpappe

Double Edge Cutout Werkzeug

Das Double Edge Cutout Werkzeug gewährleistet minimalen Verschleiß beim Durchschneiden von zähen Materialien bis zu 5 mm Materialstärke. Auch hier ermöglicht eine federgelagerte Gleitkappe das Schneiden von sehr genauen Details und das Werkzeug kann zu festgelegter Tiefe fixiert werden.

Stärkste Merkmale

- Präzises Schneiden von Details
- Schneidet an beiden Messerseiten
- Minimaler Messerverschleiß
- Ideal zum Schneiden von starrem Material

Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200 gr
- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes Vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Reflektierende Folie
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Magnetisches Material

Messer

500-9802 - Double Edge Cutout Messer 50°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

500-9803 - Double Edge Cutout Messer 60°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm

500-9804 - Double Edge Cutout Messer 50° Gratfrei
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 3 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 3 mm

Heavy-Duty Cutout Werkzeug

Das Heavy-Duty Cutout Werkzeug eignet sich zum Schneiden von dickeren Materialien bis zu 15 mm Materialstärke

Stärkste Merkmale

- Ideal zum Schneiden von sehr dickem Material

Messer

500-9807 - Heavy-Duty Cutout Messer 45° - 90 °
Max Schnittstärke - 15 mm

Ideal for cutting:

- Karton 300-500 gr
- Selbstklebendes vinyl
- Selbstklebendes PVC
- PVC Banner
- Wellpappe aus PP <= 5 mm
- Hartschaumplatten <= 1.2 mm
- Polypropelene <= 1.2 mm
- Polycarbonat <= 0.6 mm
- Schaumstoffplatten
- mit Papier <= 5 mm
- Lack Decken

Wellpappe Werkzeug NEU

Das Gewelltes Werkzeug, das durch innovative Summa-Technik besticht, ist ideal zum Schneiden von Verpackungsmaterialien. Seine patentierten Räder sorgen für eine glatte, stanzähnliche Oberfläche, indem sie das Material niederdrücken und so präzise Schnitte mit einer hochwertigen Verarbeitung gewährleisten.

Strongest features

- Hochpräzise Schnitte
- Glatte, stanzähnliche Oberfläche
- Hohe Verarbeitungsgeschwindigkeit
- Langlebigkeit

500-9820 - Wellpappe Messer
Max Schnittstärke - 5 mm

Ideal for cutting:

- Wellpappe <= 5 mm
- Karton von 400 bis 700 g
- B-C-E-F-EB-EE-EF Welle
- Graupappe
- Displaykarton
- Massivkarton <= 3 mm

Rillwerkzeuge

Mehrere Rillwerkzeuge, ausgelegt in verschiedenen Tiefen und Radius-Größen, sind verfügbar fürs Rillen von Papier, Karton, Polypropylen und PVC-Materialien.

Stärkste Merkmale

- Saubere Rillungen ohne Einreissen
- Individuell einstellbarer Druck

Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannut (3 - 6 mm)
- Gewellter C Spannut (4 mm)
- Gewellter E Spannut (1.5 mm)
- Papier < 200gr
- Karton 300 - 500 gr m2
- Polypropyl Blätte <= 1.2 mm
- Gewellter B-C-A-EE-BC Spannut (3-6mm)

Rillwerkzeuge

500-9325 | Rillwerkzeug D25 R3 W8

500-9328 | Rillwerkzeug D15 R0.35 W0.7 - 2pt

500-9326 | Rillwerkzeug D25 R1.5 W8

500-9329 | Rillwerkzeug D15 R0.17 W0.35 - 1pt

500-9327 | Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5

500-9324 | Rillwerkzeug D50 R1.5

Video: Rillwerkzeuge D50

V-Cut Werkzeuge

Die V-Cut Werkzeuge sind verfügbar in 5 Winkel und sind so konzipiert, V-förmige Nuten in starren Sandwich und Schaumverbundplatten bis zu 27 mm Dicke, je nach die Dichte des Materials, schneiden zu können.

Stärkste Merkmale

- Präzise Winkeleinstellung
- Schnelle Messerwechsel

Ideal zum Verarbeiten von:

- Wabenplatte
- Schaumstoffplatten mit Papier

V-Cut Werkzeuge

500-9340 | V-Cut 0°

500-9343 | V-Cut 30°

500-9341 | V-Cut 15°

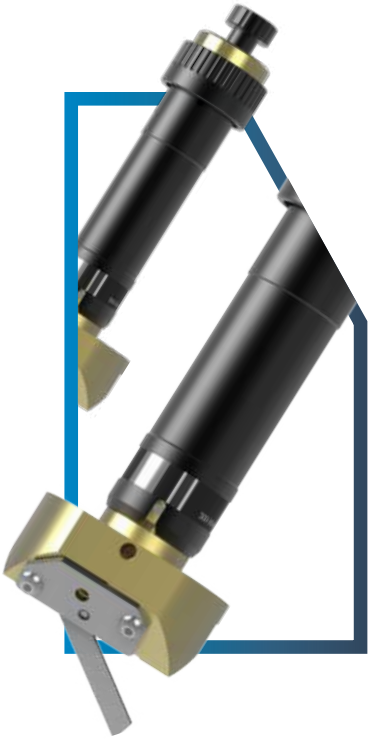
500-9344 | V-Cut 45°

500-9342 | V-Cut 22.5°

Messer

500-9825 - V-Cut Messer 0.9 mm
Max Schnittstärke 18-27 mm

500-9826 - V-Cut Hartmetall
Max Schnittstärke 18-27 mm



Perforationswerkzeug

Das neue Summa-Perforationswerkzeug für die F Serie wird verwendet, um Perforationen auf sehr effiziente und schnelle Weise herzustellen. Durch die Verwendung dieses Werkzeugs lassen sich die perforierten Materialien viel leichter biegen oder falten. Die Falzungen haben schärfere 90°-Kanten, was zu einem schöneren Finish führt. Dies führt zu einer erheblichen Zeitersparnis beim Zusammensetzen von z.B. Karton- oder Polypropylenschachteln.

Stärkste Merkmale

- Bis zu 25-mal schnelleres Schneiden von Perforationslinien (gegenüber EOT-Werkzeug)
- Alternative zum Rillen. Falten und Biegen von Linien in Karton
- Hochwertige perforierte Schnitte
- Mehrere Messer verfügbar

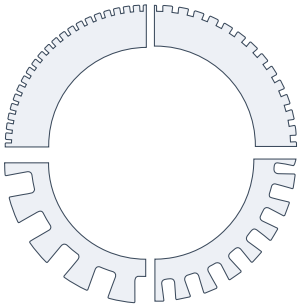
Ideal zum Verarbeiten von:

- Solider Karton
- Wellpappe
- Polypropylen-Folie

Messer

500-9890 | Perforationsmesser 1 x 1 mm D 1.1 mm

500-9892 | Perforationsmesser 3 x 3 mm D 4 mm



500-9891 | Perforationsmesser 1.7 x 1.7 mm D 1.1 mm

500-9893 | Perforationsmesser 5 x 5 mm D 4 mm

Elektronisch Oszillierendes Werkzeug | EOT

Ideal zum Schneiden von weichen und mitteldichten Materialien wie Wellpappe und Schaum mit einer Dicke von bis zu 18 mm. Das elektronisch oszillierendes Werkzeug wird von einem Elektromotor angetrieben, der bis zu 12.000 U / min erzeugt und ein Messer über einen Messerhub von 1 mm auf und ab bewegt.

Stärkste Merkmale

- Leistungsstarkes Schneidwerkzeug
- Sehr hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Geringer Wartungsaufwand

Ideal zum Verarbeiten von:

- Gewellter B-C-E Spannut (1.5-4 mm)
- Schaumstoffplatten mit Papier <= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier > 5 mm
- Wabenplatte < 10 mm
- Dichtung

500-9815 -EOT L33 Messer 45°-85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 13 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 19 mm

500-9814 -EOT L38 Messer 45°-86°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 18 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 24 mm

Messer

500-9800 - EOT L25 Messer 65°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 5 mm

500-9810 - EOT L25 Messer 65° - 80°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm

500-9811 - EOT L25 Messer 65°-85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 11 mm

500-9813 - EOT L25 Messer 0°-75°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 5 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 6 mm

500-9812 - EOT L28 Messer 65°-85°
Max Schnittstärke (mit Gleitschuh) - 8 mm
Max Schnittstärke (ohne Gleitschuh) - 14 mm

Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT

Das standardmäßige pneumatisch oszillierendes Werkzeug, das mit Druckluft betrieben wird, bewegt sein Messer über einen Messerhub von 8 mm auf und ab. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungs-geschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte >= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier> 5 mm
- Re-board®
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

Messer

500-9830 - POT Flachpunkt Messer L20 T0.63
Max Schnittstärke - 18 mm

500-9831 - POT Flachpunkt Messer L27 T0.63
Max Schnittstärke - 25 mm

500-9832 - POT Flachpunkt Messer L20 T1.5
Max Schnittstärke - 18 mm

500-9833 - POT Sägemesser L27 T1.0
Max Schnittstärke - 25 mm

500-9834 - POT Messerpunkt L20 T1.0*
Max Schnittstärke - 16 mm
***Extra Schutzmatte empfohlen**

500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0*
Max Schnittstärke - 42 mm
***nur POT-L Werkzeug**

Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug | POT-L

Das pneumatisch oszillierendes Werkzeug-L (POT-L) ist eine Ergänzung zum Standard-POT und wird mit einem längeren Messertyp verwendet. Der POT-L kann dicke, weiche Schäume mit einer maximalen Dicke von bis zu 42 mm verarbeiten. Die robuste Konstruktion des Werkzeugs eignet sich zum Schneiden von dickem Material wie Waben-, Well- und Schaumstoffplatten.

Stärkste Merkmale

- Hochleistungsschneidwerkzeug
- Hohe Verarbeitungs-geschwindigkeiten
- Verfügbarkeit eines längeren Messers

Messer

500-9835 - POT-L Messer L50 T1.0*
Max Schnittstärke - 42 mm
***nur POT-L Werkzeug**

Ideal zum Verarbeiten von:

- Dreischaliger Karton
- Doppelwandiger Karton
- Verpackungsschaum
- Wabenplatte >= 10 mm
- Schaumstoffplatten mit Papier> 5 mm
- Re-board®
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff
- Kautschuk

Video:
POT-L

SCHLEPP-MESSERMODUL

Das Schleppmessermodul ist ein sehr schnelles Modul, das benutzt werden kann um Stiftplots zu zeichnen oder eine ganze Serie von Materialien mit einem Messerdruck von 600 gr zu schneiden.

Verschiedene Schleppmessermodule können auf dem multifunktionalen Werkzeugträger montiert werden damit sowohl Kiss-Cutting und zeichnen möglich sind ohne die Module entfernen zu brauchen. Das Schleppmessermodul ist standardmäßig in allen Modellen der F Serie enthalten. Das perfekte Modul für den Anfang!

Ideal zum Verarbeiten von:

- Papier < 200g
- Selbstklebendes Vinyl
- Sandstrahlmaterial
- Fensterfolie

Schleppmesser Werkzeug

Mit 600 g Kraft ist dieses Werkzeug ideal zum Anschneiden einer Vielzahl von selbstklebenden Vinyls.

Stärkste Merkmale

- Schnell und präzise
- Punktgenaues Anschneiden für einfaches Entgittern

Messer

391-231 - Schleppmesser - 60°
Max Schnittbreite - 0.6 mm

391-358 - Schleppmesser - 55°
Max Schnittbreite - 0.8 mm

391-360 - Schleppmesser 36°
Max Schnittbreite - 0.25 mm

Stiftwerkzeug & Universalhalter für Kugelschreiber

Das Stiftwerkzeug ermöglicht präzises Beschriften einer Reihe von Materialien, mit den original Summa Faserstiften oder mit einer Vielzahl an Plotstiften von Drittanbietern in verschiedenen Größen und Strichstärken.

Stärkste Merkmale

- Präzises Zeichnen auf verschiedenen Materialtypen

Faserschreiber

MP06BK
Faserschreiber - Schwarz

395-430/395-431
Rollen Kugelschreiber Schwarz / Blau

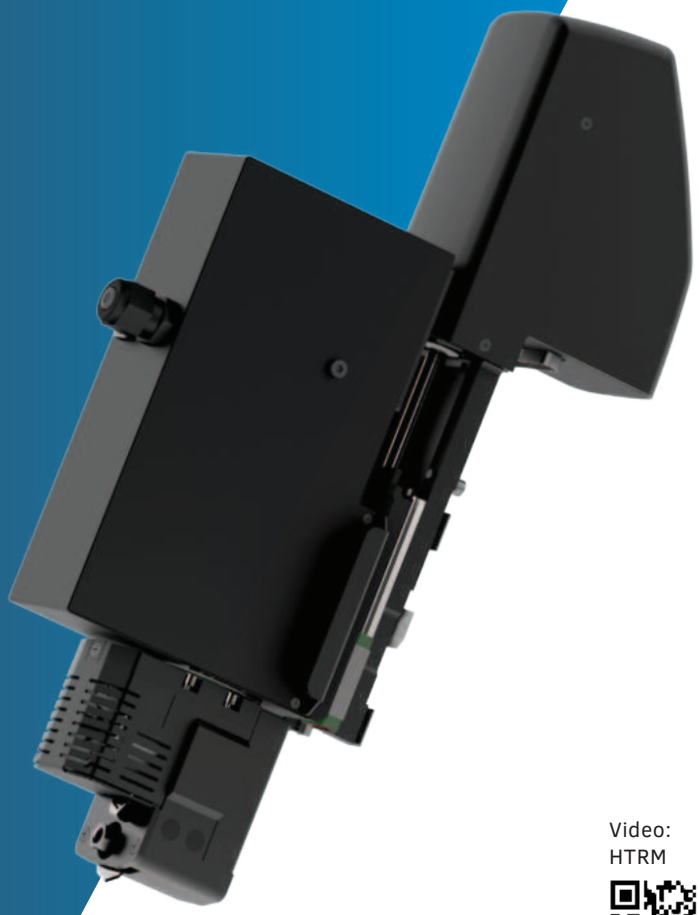
Universalhalter für Stifte

Universalhalter / Schwarz
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 6.5 mms zu 10 mm Durchmesser

Universalhalter / Kupfer
akzeptiert Stifte/Bleistifte von 9.5 mm bis zu 11 mm Durchmesser

ROTATIONS-MODUL

Das Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf der Summa F Serie wird durch einen Elektromotor angetrieben und ist in der Lage alle Arten von Textilien zu bearbeiten. Dank der zusätzlichen Rotationskraft kann der HT RM auch härtere und dickere Substrate wie Bannermaterial schneiden.



Ideal zum Verarbeiten von:

- Unbeschichtetes gewebtes Polyester
- Beschichtetes gewebtes Polyester
- Laminierte Stoffe
- Segeltuch
- Vlies
- Filz
- Verpackungsschaumstoff
- Synthetische Textilien
- Technische Textilien

Video: HTRM

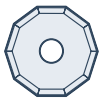
Bringen Sie die Produktion Ihrer Textilanwendungen mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment auf die nächste Stufe.

Im Allgemeinen hat der Vakuumtisch des Flachbett-Schneideplotters der F Serie weniger Halt auf Textilien. Mit dem Rotationsmodul mit hohem Drehmoment bleibt das Material jedoch dank der minimalen horizontalen Kraft, die es erzeugt, an Ort und Stelle. Folglich kann auch extrem poröses Material mit dem HT RM leicht verarbeitet werden.

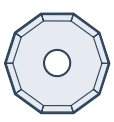
Stärkste Merkmale

- Rotationsmesser reduziert den Materialwiderstand
- Motorgetriebene Klinge für zuverlässiges Schneiden
- Saubere, präzise Schnitte aller Textiltypen

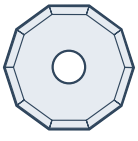
Rotationsmesser



500 - 9860
Rotationsmesser D25
Max Schnittbreite - 1.5 mm



500 - 9861
Rotationsmesser D28
Max Schnittbreite - 3 mm



500 - 9862
Rotationsmesser D32
Max Schnittbreite - 5 mm

STANDARD FRÄSMODUL

Das Standard-Fräsmodul ist in zwei Leistungsstufen erhältlich und kann die meisten festen Platten in der Grafik- und Bewerbungsindustrie verarbeiten. Hartschaumplatten aus PVC, Acryl und aluminiumbeschichtetem Schaumstoff sowie andere Materialien wie Holz und MDF.

Leistungsstufen:

- 1000W
- 1400W

Ideal zum Verarbeiten von:

- Erweiterte PVC-Platte
- Wellpappe aus PP
- Polycarbonate
- MDF
- Plexi
- ACP/ACM
- Schaumstoffplatten mit Aluminium und Kunststoff

Wenn Sie Ihr Geschäft ausbauen möchten, müssen Sie bereit sein, jeden Schneidjob anzunehmen. Dazu brauchen Sie ein System, das jederzeit eine Vielzahl von Schneidjobs bewältigen kann. Mit dem Standard Fräsmodul erweitern Sie Ihre Schneidlösungen erheblich. Die höhere Leistung des 1400W Fräsmoduls ermöglicht sogar eine um 30% schnellere Bearbeitung von Materialien als das 1000W Fräsmodul.

Stärkste Merkmale

- Erlaubt Fräsen, Gravieren und Polieren
- Verarbeitung unterschiedlichster Materialien
- Effizientes Absaugsystem für saubere Arbeitsumgebung (optionales Staubsauger-Kit)
- Hervorragende Kantenbearbeitung
- Verfügbarkeit verschiedener Fräser

Fräser

500-9850 - Fräser D3/3 L38/11 1Fl UC

500-9852 - Fräser D4/4 L50/12 1Fl UC

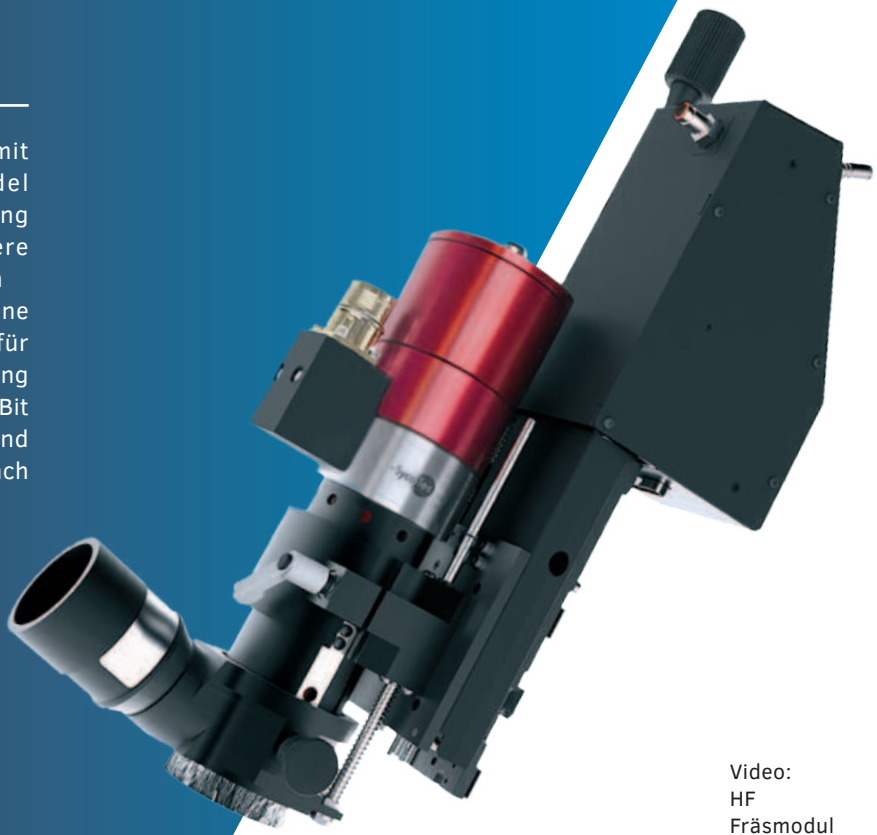
500-9863 - Fräser D6/10 L50 90° B 2FL

500-9864 - Fräser D6/6 L50/22 2FL UC/DC

Gehen Sie zu: Summa Fräserüber-sicht

HF FRÄSMODUL

Das HF Fräsmodul ist mit einer Hochfrequenzspindel und einer höheren Leistung ausgestattet, die höhere Verarbeitungsgeschwindigkeiten ermöglichen. Die ausgeglichene Hochfrequenzspindel sorgt für eine wesentlich glattere Veredelung von starren Substraten. Das Bit ist pneumatisch gesteuert und kann manuell schnell und einfach ausgetauscht werden.



Ideal zum Verarbeiten von:

- Erweiterte PVC-Platte
- Wellpappe aus PP
- Polycarbonate
- MDF
- Sperrholz
- Natürliches Hartholz
- Plexi
- ACP/ACM
- Schaumstoffplatten mit Aluminium
- Schaumstoffplatten mit Kunststoff

Video: HF Fräsmodul

Insbesondere für Umgebungen mit hoher Produktion wird sich das Hochfrequenz Fräsmodul bewähren. Wenn Sie also regelmäßig zähe, starre Materialtypen verarbeiten und möchten, daß die Arbeit schnell und effizient erledigt wird, ist das HF Fräsmodul Ihre erste Wahl. Erzielen Sie mit der Hochfrequenzspindel außergewöhnliche Leistung und Produktivität und liefern Sie qualitativ hochwertige Produkte mit einwandfreier Kantenbearbeitung.

Stärkste Merkmale

- Maximiert die Produktivität
- Höhere Verarbeitungs-geschwindigkeiten
- Robuste, zuverlässi-ge Konstruktion
- Tadellose Kantenveredelung
- Effizientes Absaugsystem für saubere Arbeitsumgebung (optionales Staubsauger-Kit)
- Verfügbarkeit ver-schiederer Fräser

Fräser

500-9854 - HF Fräser D6/3 L50/06 MP 1Fl UC

500-9856 - HF Fräser D6/4 L50/12 MP 1Fl UC

500-9859 - HF Fräser D6/6 L50/14 POLISHING

500-9857 - HF Fräser D6/6 L50/12 MP 1Fl UC BAL

500-9858 - HF Fräser D6/6 L58/22 MP 1Fl UC BAL

Gehen Sie zu: Summa Fräserüber-sicht

Übersicht Werkzeuge I Anwendungen

Recommended / Alternative	Drag Module	Standard Routing Module	HF Routing Module	High Torque Rotary Module	Tangential Module: Kiss Cut Tool + 390-534 knife	Kiss Cut Tool+ 390-560 knife	Kiss Cut Tool + 390-550 knife	Single Edge Cutout Tool 500-9312	Bevel Cut knife	Double Edge Cutout Tool 500-931	Heavy Duty Cutout Tool 500-9314	Corrugated Tool	EOT Tool 500-9320	POT Tool 500-9350	POT-L Tool 500-9358	Perforating Tool 500-9315
CARDBOARD MATERIALS																
Paper < 200 gsm					■			■		■						
Cardboard 300-500 gsm								■	■	■	■					■
Corrugated B flute (3 mm)												■	■			
Corrugated C flute (4 mm)												■	■	▪		
Corrugated BC flute (7 mm)													▪	■		
Corrugated E flute (1.5 mm)												■	■			■
Honeycomb board < 10 mm													■	▪		
Honeycomb board >= 10 mm														■	*	
ROLL MATERIALS																
Adhesive vinyl	■				■			■		■	▪					
Adhesive PVC banner vinyl	■				■											
PVC Banner								▪		■	▪					
Mesh Banner				■												
Sandblast material							■									
Reflective sheeting						■				■						
Window film					■											
Magnetic					▪			▪		■						
SYNTHETIC MATERIALS																
Corrugated PP board <= 5 mm											■					
Corrugated PP board > 5 mm		■	■											▪	▪	
Expanded PVC board <= 2 mm								▪		■	■					
Expanded PVC board > 2 mm		■	■													
Polypropylene sheets <= 1.2 mm						▪		▪		■	▪					■
Polycarbonate <= 0.6 mm						▪		▪		■	▪					
Polycarbonate > 1 mm		■	■													
Plexi		▪	■													
PET < 1.2 mm											■					
PET < 2 mm																
COMPOSITES																
Foamcore with paper liner									■	▪	▪		■			
Foamcore with HIPS liner		■	■													
Foamcore with PVC liner		■	■													
ACP/ACM		■	■													
WOOD																
MDF		■	■													
Plywood		■	■													
Natural Hardwood		■	■													
TEXTILES																
Uncoated woven polyester				■												
Coated woven polyester				■												
Laminated Fabrics				■												
Canvas				■												
INDUSTRIAL MATERIALS																
Varnish blankets							■				■					
Gasket									■				■			
Insulation foam									■					■	*	
Textiles (Coated-Uncoated)				■												
Rubber									■					■	*	

** min. thickness 20 mm*

Übersicht Werkzeuge I Anwendungen

Recommended / Alternative	V-Cut Tool 0° 500-9340	V-Cut Tool 15° 500-9341	V-Cut Tool 22.5° 500-9342	V-Cut Tool 30° 500-9343	V-Cut Tool 45° 500-9344	Creasing Tool D25 R3 W8 500-9325	Creasing Tool D25 R1.5 W8 500-9326	Creasing Tool D25 R0.75 W1.5 500-9327	Creasing Tool D15 R0.35 W0.7 2pt 500-9328	Creasing Tool D15 R0.17 W0.35 1pt 500-9329	Creasing Tool D50 R1.5 500-9324
CARDBOARD MATERIALS											
Paper < 200 gsm								Alternative	Recommended		
Cardboard 300-500 gsm							Recommended	Alternative			
Corrugated B flute (3 mm)						Recommended	Alternative				Recommended
Corrugated C flute (4 mm)						Recommended					Recommended
Corrugated BC flute (7 mm)								Recommended	Alternative		Recommended
Corrugated E flute (1.5 mm)						Recommended	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended
Honeycomb board < 10 mm	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended						
Honeycomb board >= 10 mm	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended						
ROLL MATERIALS											
Adhesive vinyl											
Adhesive PVC banner vinyl											
PVC Banner											
Mesh Banner											
Sandblast material											
Reflective sheeting											
Window film											
Magnetic											
SYNTHETIC MATERIALS											
Corrugated PP board <= 5 mm											
Corrugated PP board > 5 mm											
Expanded PVC board <= 2 mm											
Expanded PVC board > 2 mm											
Polypropylene sheets <= 1.2 mm											
Polycarbonate <= 0.6 mm											
Polycarbonate > 1 mm											
Plexi											
PET < 1.2 mm											
PET < 2 mm											
COMPOSITES											
Foamcore with paper liner	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended	Recommended						
Foamcore with HIPS liner											
Foamcore with PVC liner											
ACP/ACM											
WOOD											
MDF											
Plywood											
Natural Hardwood											
TEXTILES											
Uncoated woven polyester											
Coated woven polyester											
Laminated Fabrics											
Canvas											
INDUSTRIAL MATERIALS											
Varnish blankets											
Gasket											
Insulation foam											
Textiles (Coated-Uncoated)											
Rubber											

MATERIALHANDHABUNG & ARBEITSABLÄUFE

Die Flachbett-Schneideplotter der Summa F Serie bieten viele intelligente und effiziente Funktionen für die Materialhandhabung, um Ihren Schneidarbeitsablauf zu optimieren und zukunftssicher zu machen. Einige von ihnen sind integriert, andere können jederzeit nachgerüstet werden.

Bringen Sie den Betrieb Ihrer F Serie auf ein höheres Niveau mit einer weiteren Reihe von Add-Ons und Optionen für die Materialhandhabung, um ultimative Produktionseffizienz zu erzielen, Eingriffe des Bedieners zu reduzieren und die Benutzerfreundlichkeit insgesamt zu verbessern.

Höhere Produktivität durch effiziente Materialhandhabung

Die Flachbett-Schneideplotter der F Serie sind mit einer Reihe von Funktionen für die Materialhandhabung ausgestattet, die standardmäßig in jedem Modell enthalten sind. Außerdem ist eine Reihe modellspezifischer Add-Ons für die Materialhandhabung verfügbar, um den Bedienerkomfort und die Produktivität weiter zu verbessern. Eine detaillierte Übersicht über die spezifischen Materialhandhabungsmöglichkeiten pro Modell finden Sie in den Produktblättern.

1. Conveyor System

Dieses Conveyor System ermöglicht das Schneiden, Rillen und Annotieren von großen Längen aus (flexiblem) Material zu Großserien. Das Conveyor System transportiert geschnittene Teile automatisch vom Schneidbereich weg. Dies ermöglicht die Produktion von Aufträgen, die länger sind als der tatsächliche Arbeitsbereich des Flachbett-Schneideplotters.

2. Mediaklammern

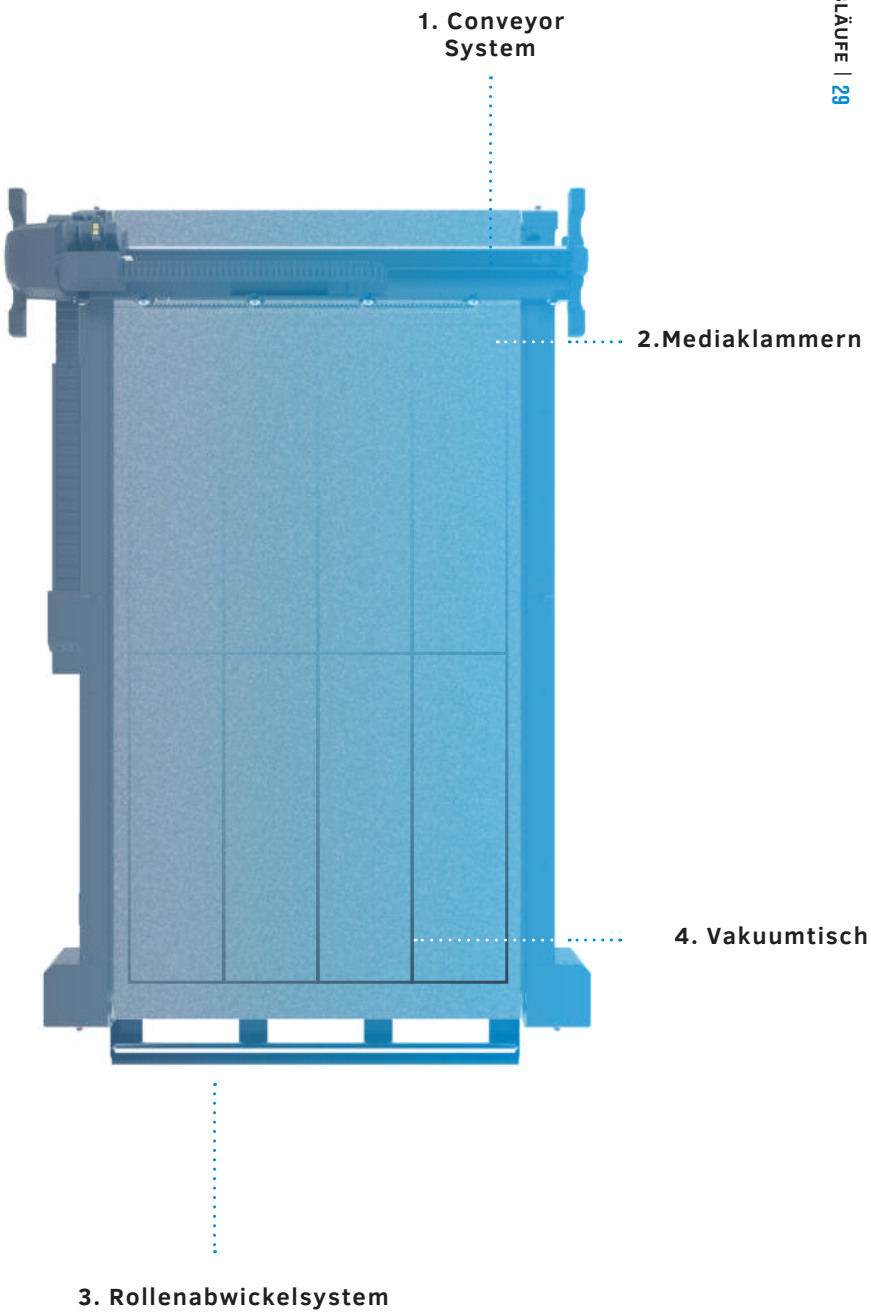
Pneumatisch angetriebene Mediaklammern halten das Material nach unten während es nach vorne gezieht wird, um kontinuierlich in Platten oder mehreren Jobs zu arbeiten.

3. Rollenabwickelsystem

In Kombination mit dem Conveyor System und den Mediaklammern eignet sich das Roll-Up System hervorragend für die Bearbeitung von Rollenmaterial auf allen Summa Flachbettanlagen.

4. Vakuumtisch

Der Vakuumtisch erzeugt eine Niederhaltekraft, um das Material während des Schneidvorgangs an Ort und Stelle zu halten, während der Wahlschalter das Vakuum automatisch an den Arbeitsbereich anpasst.
Der Vakuumtisch kann mit Zonen eingerichtet werden, die ein- oder ausgeschaltet werden können, wenn Sie kleinere Aufträge bearbeiten möchten.



Ein Arbeitsablauf für jedermanns Bedürfnisse

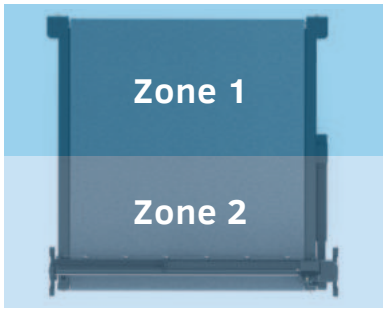
Mit den Flachbett-Schneideplottern der F Serie können Sie den Schneidarbeitsablauf an Ihre spezifischen Geschäftsanforderungen anpassen. Die verschiedenen verfügbaren Arbeitsabläufe tragen zur Benutzerfreundlichkeit des Geräts bei, minimieren Eingriffe des Bedieners und erhöhen den Ertrag erheblich. Die folgenden Arbeitsabläufe sind standardmäßig in allen Modellen der F Serie enthalten, sofern nicht anders angegeben.

Operator Zone

Mit dieser neuen Funktion kann der Arbeitsbereich der F Serie in zwei separate Zonen unterteilt werden: eine Nur-Schnitt-Zone und eine Bedienerzone. Das mitgelieferte Conveyor System stellt sicher, daß sämtliches Schnittmaterial, daß in der Schnittzone verarbeitet wird, automatisch zur Bedienerzone transportiert wird. Da sich der Schneidekopf nicht weiter als die Schnittzone bewegt, kann der Bediener das bearbeitete Material sicher an der Vorderseite der Maschine (der Bedienerzone) betrachten.

Poster Trim

Die Funktionalität, Poster Trim, sorgt dafür, daß Poster geschnitten werden können, ohne daß Dateninformationen zum Schneiden benötigt werden. Das integrierte Kamerasystem der F Serie erkennt die schwarze Kanten von gedruckten Bildern automatisch und beginnt sofort ohne Bedienereingriff zu schneiden. Die Poster-Trim-Funktionalität ist der ideale Weg, um die Benutzerfreundlichkeit in Ihrem Arbeitsbereich zu verbessern und sicherzustellen, daß Ihre Poster schnell und präzise mit einem Minimum an manuellen Aktionen geschnitten werden.



Tandem Modus für F1432, F1832, F3232

Durch abwechselndes Verwenden der vorderen und hinteren Zonen führt diese Funktion zu einer signifikanten Produktionssteigerung. Im Tandem Modus kann der aktive Arbeitsbereich auf dem Flachbett in vordere und hintere Verarbeitungsbereiche unterteilt werden, sodaß der Benutzer Material an einem Ende des Flachbetts laden und entladen kann, während er Material am anderen Ende des Flachbetts schneidet. Dadurch werden Leerlaufzeiten während des Schneidens vermieden, was den gesamten Arbeitsablauf erheblich verbessert.

Twin Workflow

Um die Produktivität und Flexibilität Ihren Arbeitsablauf zu maximieren, können Sie den Twin Workflow verwenden. Der Twin Workflow kombiniert die Stärke eines Summa Rollenschneideplotters mit einem Flachbett-Schneideplotter der F Serie. Der Twin ™ Arbeitsablauf ermöglicht die Bearbeitung eines Auftrags, der mit einem Summa Schneideplotter (Kiss-Cut/Anschneiden) anfangen wurde und beendet den Job auf einem F1612-Flachbett-Schneideplotter (Durchschneiden).

Der Twin Workflow wurde für Benutzer entwickelt, die die Nutzung ihrer Geräte auf effizienteste Weise optimieren möchten. Durch die Verwendung eines dieser Arbeitsabläufe werden Produktivität und Leistung auf ein höheres Niveau gebracht. Die reibungslose Integration der Schneideplotter in bestehende Arbeitsabläufe trägt weiter zur Produktivität, Leistung und Rentabilität des Kunden bei!

Videos:

Operator Zone

Poster Trim

Tandem Modus

Twin Workflow

Barcode-Workflow

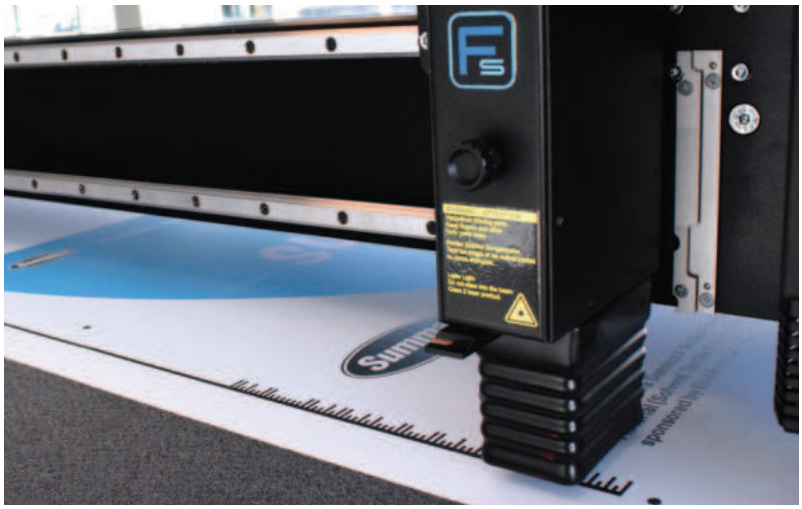
Bestimmte RIP-Software (Raster Image Processing) bietet die Möglichkeit, einen Barcode mit OPOS-Zeichen zu drucken. Dieser Barcode kann verwendet werden, um den Auftrag zu identifizieren und automatisch die erforderlichen Schnittdaten vom Computer abzurufen. Summa bietet zwei Möglichkeiten zum Scannen eines Jobs.

Mit der Summa F Serie integrierter Kamera
Mit dem optionalen Barcode-Setup dieser F Serie erfolgt das Scannen des Auftrags automatisch und kontinuierlich mit der eingebauten Kamera. Der Bediener muß den Auftrag nicht mehr selbst lokalisieren. Der Auftrag wird automatisch in GoProduce geöffnet und sofort verarbeitet. Der größte Vorteil des revolutionären Kamerasystems von Summa besteht darin, daß die Kamera ohne Eingreifen des Bedieners nach dem nächsten Auftrag sucht.

Mit dem Handscanner
Ein weiteres Mittel, um dem Arbeitsablauf des Bedieners Flexibilität zu bieten, ist das manuelle Scannen des Auftrags mit einem Handscanner. Auf diese Weise kann der Bediener problemlos zwischen Aufträgen und Materialien wechseln. Mehrere unterschiedliche Aufträge können problemlos hintereinander verarbeitet werden. Diese Funktion ist in die GoProduce-Software eingebettet. Der Handscanner selbst ist jedoch nicht im Lieferumfang enthalten und muß separat erworben werden.

Aktivierung
Der Barcode-Arbeitsablauf ist im GoProduce Pro Pack enthalten software.

Video: Barcode-Workflow



Barcode-Workflow mit Summa eingebauter Kamera

Barcode-Workflow mit Handscanner

F-Performance

Der F-Performance-Modus sorgt für eine Steigerung der Leistung der F Serie um bis zu 40%. Zu den Vorteilen gehören schnellere Auf-, Ab- und Drehbewegungen des Schneidkopfes, die beim Einsatz des Kiss-Cut-Werkzeugs besonders bemerkenswert sind. Das Material wird mit diesem Modus auch wesentlich schneller zugeführt. Damit wird die Arbeit praktisch doppelt so schnell erledigt, ohne daß dabei ein Zentimeter an Qualität eingebüßt wird. Der F-Performance Modus ist auf neuen Maschinen kostenlos über www.Summa.com/f-performance verfügbar und als kostenpflichtiger Freischaltcode für ältere Modelle der F Serie, die vor 2018 gebaut wurden.

Video: F-Performance

> “Die Verwendung des F-Performance-Modus beim F1612 hat unsere Produktionsgeschwindigkeit erheblich verbessert. Die Zuwächse bei Vorschubgeschwindigkeit und Werkzeugbewegung summieren sich zu einer zusätzlichen Produktivität von rund 30% bei diesem speziellen Projekt.”
>
> / Freestyle Design über F-Performance

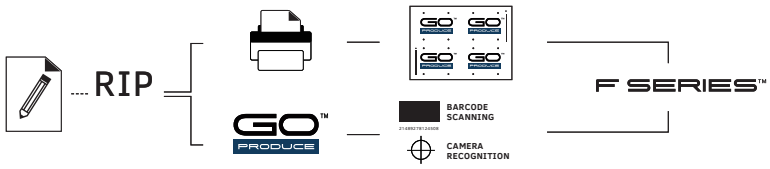
Workflow-Kompatibilität

Die Workflow-Kompatibilität der Summa GoProduce-Software gewährleistet eine nahtlose Anpassung an vorhandene Workflows. Die Software bietet einen flexiblen Datenimport und wird von den folgenden RIP-Herstellern unterstützt:

RIP Hersteller:
Agfa Asanti
Cadlink RIP
Caldera RIP
ColorGATE RIP
ErgoSoft PosterPrint
ErgoSoft TexPrint
GMG Production Suite
ONYX RIP
Wasatch RIP
SAI- FLEXI

Verpackung Sofware Kompatibilität:
Arden
Picador

1. Vorbereitung **2. Drucken & Einrichtung** **3. Veredelung**



Zeugnis | TrafficSupply

"MIT DEM F1612, IST DER ARBEIT SOFORT ERLEDIGT."

Betrieb: TrafficSupply
Kerngeschäft: Verkehrsschilder
Herausforderung: Mit der Nachfrage Schritt halten
Lösung: Summa F1612

Die Geschichte | Ein typischer F1612 Arbeitsablauf beginnt mit der gleichzeitigen Einrichtung der Druck- und Schnittdatei. Sobald der Druck- und Laminierungsteil fertig ist, wird die Rolle mit reflektierender Folie auf das Aufrollsystem gelegt. Dann vom Conveyor System auf die Flachbett-Oberfläche F1612 zugeführt.

Anschließend liest die Maschine den auf dem Design aufgedruckten Barcode und beginnt mit der Verarbeitung der richtigen Datei. Durch das Scannen der Passamarken weiß der Schneideplotter genau, wie die Rolle auf dem Tisch positioniert ist - gleicht dies bei Bedarf aus - und beginnt zu schneiden. Schnell und effizient.

"Wenn wir den F1612 nicht gekauft hätten, hätten wir sicherlich mehr Personal beschäftigen müssen. Mit dem F1612 ist die Arbeit jetzt sofort erledigt. Genau, schnell und unkompliziert."

/ TrafficSupply über den F1612

Materialhandhabung Add-ons für den F1612

Auffangwanne

Die Auffangwanne ist eine praktische Option, um die ausgeschnittenen Teile und/oder das Abfallmaterial zu erfassen, und so den Arbeitsbereich sauber zu halten. Der F1612 kann automatisch mehrere Meter Material verarbeiten während die Auffangwanne die ausgeschnittene Teile und/ oder Abfallmaterial aufnimmt.

Cutterverlängerung

Die robusten, faltbaren Cutterverlängerungen können vor und hinter dem F1612 plaziert werden und auf die richtige Höhe eingestellt werden. Plattenmaterial, welches länger ist als der einzelne Arbeitsbereich des F1612, kann auf diese Weise mit Hilfe des Conveyor-Systems, bearbeitet werden. Mit den Cutterverlängerungen können Sie auch die Funktion ‘Kontinuierlicher Bogenvorschub’ (Continuous Sheet Feed) verwenden. Dies ermöglicht dem Benutzer das Laden und Entladen von Material während des Schneidens. Dadurch werden Leerzeiten während der Materialverarbeitung vermieden, was den Gesamtarbeitsablauf erheblich verbessert.

Roll-Up System

Beim Kiss-Cutting erlaubt das Roll-Up System das Material zurück auf einer Rolle zu wickeln, nachdem es geschnitten wurde. So kann der F1612 unbeaufsichtigt arbeiten und werden den Job und Arbeitsboden saubergehalten. Beim Durchschneiden kann, in Kombination mit der Auffangwanne oder einer Cutterverlängerung, einen Arbeitsablauf eingerichtet werden, wo das Roll-Up System sich um die Abfallmatrix kümmert, während der Bediener das ausgeschnittene Material sammelt.

Förderbandverlängerung

Dank der Förderbandverlängerung ermöglicht der F1612 Schnittkonstruktionen, die viel größer sind als die tatsächliche Schnittfläche. Wenn der erste Teil des Auftrags abgeschlossen ist, bewegt das Conveyor System das geschnittene Material an die verlängerte Vorderseite, wo es einfach und sicher entfernt werden kann, während die Maschine das nächste Teil schneidet. Dadurch werden Ausfallzeiten erheblich minimiert. *Hinweis: Alle vorhandenen F1612-Einheiten im Feld können mit dieser Option aktualisiert werden.*

Videos:

Kontinuierlicher Bogenvorschub

Förderband-verlängerung

Materialhandhabung Add-on für F1832, F3220, F3232

Hochleistungs-Rollunterstützung (HD RS)

Die Hochleistungs-Rollenunterstützing kann für unsere großformatigen Flachbettgrößen verwendet werden, um einen geraden und mühelosen Vorschub schwerer Druckrollen vor dem Schneiden des Materials zu ermöglichen. Insbesondere für die Verarbeitung von schwerem Bannermaterial, nicht dehnbaren breiten Textilrollen und leicht dehnbaren Materialien wird sich der HD RS - Heavy-Duty Roll Support - bewähren. Es ermöglicht sogar die problemlose Verarbeitung von Rollen bis zu 200 kg.

Hochleistungs-Rollunter-stützung

SUMMA EIGENENTWICK-ELTE SOFTWARE

Die Summa GoSuite-Softwareplattform wurde intern entwickelt, damit Benutzer ihren Druck- und Schnittarbeitsablauf optimal nutzen können. Mit der Summa-Software können Bediener, Designer und Geschäftsinhaber komplexe und volumenstarke Aufträge problemlos und flexibel verarbeiten und analysieren.

Verlassen Sie sich auf leistungsstarke Software, um die Nutzung Ihrer Summa-Schneidausrüstung zu maximieren.

Summa GoProduce™

Die Summa GoSuite-Software-Plattform wurde entwickelt, um Benutzern die bestmögliche Nutzung ihres Druck- und Schnitt-Arbeitsabläufe zu ermöglichen. Mit der Summa-Software können Bediener, Designer und Unternehmenseigner komplexe und hochvolumige Aufträge mit großer Flexibilität problemlos verarbeiten und analysieren. Die GoSuite-Plattform ist für die Zukunft gerüstet. Sie bringt Benutzerfreundlichkeit und Flexibilität auf ein ganz neues Niveau und bietet eine Reihe fortschrittlicher Funktionen.

GO™ PRODUCE
FLATBED EDITION

- Moderne Schnittstelle
- Verbesserte Navigation
- Schnell und intuitiv
- Standard enthalten
- Pro Pack verfügbar
- 30-Tage-Testversion verfügbar

Hauptmerkmale (standard enhalten)

Materialmanager
Die Materialdatenbank enthält eine breite Palette von Materialtypen, deren Einstellungen an Ihre spezifischen Anforderungen angepasst werden können. Durch Methoden müssen Sie nur das Material auswählen, das Sie verarbeiten möchten. Anschließend wählt der Materialmanager automatisch das richtige Werkzeug und seine Einstellungen für den Schneidauftrag aus.

Überschnitt Kompensation
Diese GoProduce Funktionalität vermeidet oder minimisiert Überschnitte in den Ecken.

Sortierung
Die Reihenfolge, in der Objekte behandelt werden, ist wichtig, um die Ausgabezeit zu minimieren. GoProduce kann den Beginn und das Ende eines Vektors sowie die Reihenfolge der Verarbeitung bestimmen. Ziel ist es, den Bearbeitungsweg zu verkürzen. Die grundlegende Sortierung erfolgt durch GoProduce selbst.

Fräsen
Mit der interaktiven Fräsfunktion wird jede Änderung des Werkzeugdurchmessers und der Rotation sofort durchgeführt und auf der Arbeitsfläche gezeigt. Die Fräsverarbeitung kann in mehreren Tiefen erfolgen. Alle Fräsbahnen werden automatisch erstellt und angezeigt - der Werkzeugdurchmesser wird berücksichtigt.

Kameraerkennung
Der Erkennungsprozess, die Lokalisierung der Passamarken und der Prozess selbst kann im Kamera-Vorschaufenster gefolgt werden. Alle Arten von Markierungen, die in der täglichen Praxis auftreten, sind mit GoProduce handhabbar - egal ob es um Film, Textilien, Karton,...geht.

VON DER RÜCKSEITE SCHNEIDEN
VERBESSERT

Das Schneiden von der Rückseite ist besonders nützlich, wenn Kartons geschnitten werden, um den Druck nicht zu beschädigen und um sicherzustellen, daß sich der Druck außen befindet.

GoProduce™ Pro Pack

Das optionale GoProduce Pro Pack bietet Ihnen erweiterte Funktionen wie Barcode-Funktionen, Hot-Folder-Unterstützung, Twin Workflow und Importmöglichkeiten für Plotdateien. Ähnlich wie bei der Standard-GoProduce-Software wird auch das Pro Pack schrittweise um neue Funktionen erweitert.

Wie man anfängt

Wählen Sie die gewünschten Funktionen aus und entdecken Sie die Software mit einer kostenlosen 30-Tage-Testversion über https://www.summa.com/solutions/goproduce-software.

Wissensdatenbank:

Häufig gestellte Fragen wurden von Summa-Experten in einer Wissensdatenbank gebündelt und beantwortet. Allmählich werden wir die Datenbank um weitere Tutorials, servicebezogene Themen und nützliche Tipps und Tricks erweitern. Gehen Sie zu: www.summa.com/faq.

Website:

30-Tage-Testversion

FAQ

Videos:

Von der rükseite schneiden

GoProduce Anleitungen

GoProduce™ Pro Pack

Das optionale GoProduce Pro Pack bietet Ihnen erweiterte Funktionen wie Barcode-Funktionen, Hot-Folder Unterstützung und Importmöglichkeiten für Schnittdateien. Ähnlich wie bei der Standard-GoProduce-Software wird auch das Pro Pack schrittweise um neue Funktionen erweitert.

Hot Folder Unterstützung
GoProduce konnte bisher schon Aufträge durch Dateiauswahl mittels Handscanner oder OPOS-Barcode importieren. Mit der Hot Folder-Funktionalität in GoProduce 2.0 können Dateien, die in einem Ordner abgelegt werden, nun automatisch in GoProduce geöffnet werden.

Twin X - Import von Snittdateien
Mit Twin X kann GoProduce Schnittdateien lesen, die für Summa-Rollenschneideplotter vorbereitet wurden. Auf diese Weise kann der Twin-Workflow, der bisher nur auf OPOS CAM-Rollenschneideplottern verfügbar war, nun auch auf allen Summa-Rollenschneideplottern verwendet werden, die mit einem OPOS X-Sensor ausgestattet sind.

Barcode Funktionalität
Die frühere GoProduce-Barcode-Option ist nicht mehr verfügbar und wird nun in das Pro Pack umgewandelt.

GoProduce 3.0	GoProduce 3.0 Pro Pack
Standard verfügbar auf www.Summa.com	**Einmaliger Kauf der Pro-Version (395-995)**
• Benutzerdefinierte Konfiguration von Aktionssätzen	• Benutzerdefinierte Konfiguration von Aktionssätzen
• Registrierung quadratischer / runder Passamarken	• Registrierung quadratischer / runder Passamarken
• Material Manager	• Material Manager
• Auftragsprotokollfunktion	• Auftragsprotokollfunktion
• Cut-off-Funktion zwischen Aufträgen	• Cut-off-Funktion zwischen Aufträgen
• Werkzeug-Prioritätswahlschalter	• Werkzeug-Prioritätswahlschalter
• Fernsteuerung	• Fernsteuerung
• Weedbox-Funktionalität	• Weedbox-Funktionalität
• Rückseitiges Schneiden mit Kantenerkennung	• Rückseitiges Schneiden mit Kantenerkennung
	• Barcode-Funktionalität
	• Hot Folder Unterstützung
	• Twin X - Import von Schnittdateien

PLM Packlib für Summa

Das PLM Packlib* für Summa ist eine Bibliothek von skalierbaren standard Verpackungsmodellen. Die beliebtesten Verpackungsstandards, FEFCO (Wellpappe) und ECMA (Faltschachtel) sind einbegriffen.

Box- / Designabmessungen und Materialstärke sind parametrisch. Also, mit wenigen Klicks werden die richtige Schneideund Falz-Linien erzeugt. Diese Linien können zu einer geschichteten Illustrator-Datei exportiert werden, bereit um Grafiken zu setzen. Diese 'Summa Version hat auch die Option um eine OXF Datei zu generieren, welche sofort fertig zum Gebrauch von GoProduce ist.

*Das PLM Packlib ist ein Programm von TreeDim, vor allem bekannt durch die CAD/Verpackung Software 'Picador'.

Sie können PLM Packlib für Summa über www.summa.com herunterladen. Wenn Sie zusätzliche Verpackungsfunktionen nutzen möchten oder Unterstützung benötigen, wenden Sie sich über support@treedim.com an TreeDim.

Gehen Sie zu: PLM Packlib Information

Hauptmerkmale

- Idealer Einstieg in die Verpackungsindustrie
- Einfache Standardverpackungsdesigns

Gehen Sie zu www.summa.com/faq/how-to-use-the-packlib-library für weitere Informationen

Axis Control™

Mit der Axis Control Software haben Sie die volle Kontrolle über den Schneidetisch von Summa. Das optimierte Design des Touchscreens macht Axis Control zur optimalen Schnittstelle für den Maschinenbediener.

Mit der optionalen Funksteuerung kann sich der Bediener frei bewegen, während er die Grundeinstellungen ändert.

*Summa Axis Control ist standardmäßig bei jedem Flachbettkauf enthalten

Hauptmerkmale

- Maschinenbedienungssoftware
- Einfache Kalibrierung von Werkzeugen
- Optimierung Vakuumzone

Produktregistrierung

Summa empfiehlt Benutzern, ihre Produkte online zu registrieren. Bei der Registrierung Ihrer Summa-Produkte können Sie verschiedene Funktionen wie F-Performance, Barcode usw. aktivieren. Im Anmeldeformular können Sie auch das Kontrollkästchen aktivieren, wenn Sie unseren monatlichen Newsletter erhalten möchten. Auf diese Weise bleiben Sie über die neuesten Produkte und Funktionen von Summa auf dem Laufenden, die Ihre Schneidausrüstung ergänzen könnten. Alle Summa-Produkte können über die Summa-Webseite registriert werden.

Inspirierende Kundengeschichten

Kundengeschichten erfassen eine breite Palette von Endbenutzererlebnissen. Erfahrungen sammeln sie durch den täglichen Betrieb unserer Summa-Schneidausrüstung, Woche für Woche, Jahr für Jahr. Diese Geschichten helfen Ihnen dabei, die vielen Gründe besser zu verstehen, warum ein Summa-Produkt möglicherweise genau der Gamechanger ist, nach dem Sie gesucht haben, um Ihren Schneidworkflow auf das höchstmögliche Niveau zu bringen.
Kundengeschichten gehen über Produktbroschüren, Kataloge und andere Präsentationen hinaus. Diese realen Ansichten und Meinungen von Fachleuten sind die tatsächliche Darstellung der Vorteile eines Produkts, wie sie in einem echten Produktionsbereich gezeigt werden. Lesen Sie also unseren Blog, der mit inspirierenden Kundengeschichten gefüllt ist, um mit unseren Summa-Geräten innovative und auffällige Anwendungen zu erstellen, die Ihren Schneidanforderungen gerecht werden!

Gehen Sie zu:

Produktregistrierung

Summa Blog

Zeugnis | CD Design

"DER F1612 BIETET EINFACH DIE PERFEKTE LÖSUNG, UM DEN AUFTRAG ABZUSCHLIESSEN"

Betrieb: CD Design Glasfolie
Kerngeschäft: Fensterfolien
Herausforderung: Präzises & schnelles Schneiden
Lösung: Summa F1612 & F1832

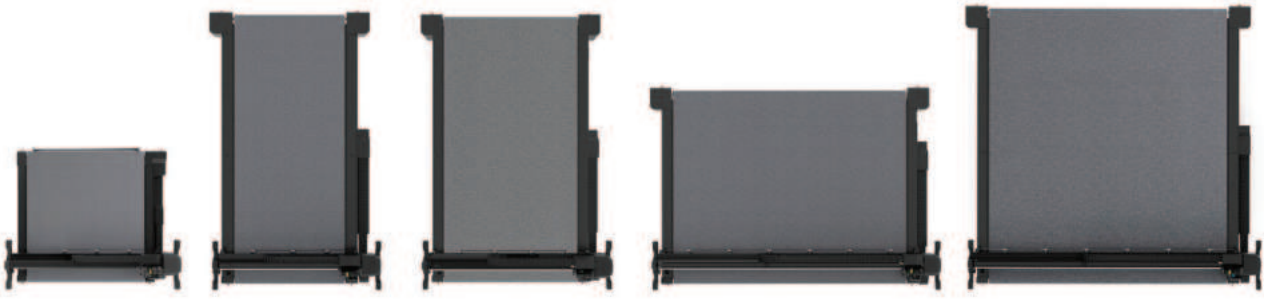
Die Geschichte | Vor der Ankunft ihres ersten Summa-Flachbett-Schneideplotters wurde alles manuell oder mit einem Summa D160-Rollenschneider bei CD Design geschnitten. Der Markt für Fensterfolien wuchs jedoch ständig und die Substrate waren oft zu dick, um mit einem Rollschneider geschnitten zu werden. Der Kauf ihres ersten Flachbett-Schneideplotters wurde daher sehr bald unverzichtbar. Mittlerweile sind sowohl ein F1612- als auch ein F1832-Gerät in Betrieb - einer in jeder Einrichtung von CD Design.

"Sie sind wirklich eine der besten Investitionen, die jemals getätigt wurden. Sie haben uns geholfen, unseren Arbeitsablauf zu automatisieren und die Produktivität erheblich zu steigern. Darüber hinaus ermöglichten die Schneideplotter unseren Mitarbeitern, viel effizienter zu arbeiten und deutlich mehr Aufträge pro Tag zu erledigen. In der Folge ist unsere Kundendatenbank gewachsen, sodaß wir dank dieser beiden wunderbaren Geräten ehrlich sagen können, daß der Himmel die Grenze ist."
/ CD Design Glasfolie über Investieren in einem F1612 & F1832

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	F1612	F1432	F1832
Größe	247 x 220 x 110 cm	230 x 422 x 122 cm	279 x 422 x 122 cm
Mediagröße	Bis zu 165 cm	Bis zu 134 cm	Bis zu 190 cm
Schneidbereich	160 x 120 cm	129 x 305 cm	184 x 320 cm
Vakuum	1.3 kW (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
Vakuumzones	4 Zones (4 Spalten)	6 Zonen (2 Reihen x 3 Spalten)	8 Zonen (2 Reihen x 4 Spalten)
Anforderungen	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 20A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 20A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A

Modell	F3220	F3232	Standard Lösungen enth.
Größe	422 x 313 x 122 cm	422 x 422 x 122 cm	• F Serie Flachbett-Schneideplottersystem • Conveyor System • Pneumatische Mediaklammern • Rollenabwickelsystem • Camera System • Axis Control Software • Schnleppmessermodul • ADC rechts • ADC links • GoProduce Software • Geschwindigkeit: bis zu 1000 mm/sek • Beschleunigung: bis zu 1G
Mediagröße	Bis zu 332 cm	Bis zu 332 cm	
Schneidbereich	327 x 210 cm	327 x 320 cm	
Vakuum	4.0 kW (50Hz) / 4.6 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)	
Vakuumzonen	7 zones (1 Reihe x 7 Spalten)	14 zones (2 Reihen x 7 Spalten)	
Anforderungen	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Oder: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Oder: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	



F1612 F1432 F1832 F3220 F3232

BESTELLNUMMERN

Bestellnummern: Verbrauchsmaterial

Schleppmessermodul

391-332	Schleppmesserhalter für 36° & 60°
9TL89-67041	Standard Schleppmesser - 36° (5x)
391-231	Schleppmesser - 60°
391-358	Schleppmesser - 55°
391-360	Schleppmesser - 36°
MP06BK	Faserstifte - Schwarz (4x)
395-430	Schreibstifte - Schwarz (5x)
395-431	Schreibstifte - Blau (5x)
395-434	Stifthalter

Tangentialmodul - Messer

390-534	Standard Tangentialmesser - 36° (5x)
390-550	Sandstrahl Tangentialmesser - 60°
390-551	Doppelspitz Tangentialmesser - 36°
390-560	Tangentialmesser 45° Keil 40/25°
390-553	Messer Installierungswerkzeug
395-348	Kopfelement für 36°
500-9801	Single Edge Cutout Messer - 65°
500-9802	Double Edge Cutout Messer - 50°
500-9803	Double Edge Cutout Messer - 60°
500-9804	Double Edge Cutout Messer - 50° / Gratfrei (Burr- Free)
500-9807	Heavy-Duty Cutout Messer - 45° / 90°
500-9820	Wellpappe Messer
500-9825	V-Cut Messer - 0.9 mm (5x)
500-9826	V-Cut Messer - Hartmetall
500-3303	Gleitschuh einseitiges Messer
500-3315	Gleitschuh doppelseitiges Messer
500-9890	Perforierungsmesser 1x1 mm D1.1mm (12TPI)
500-9891	Perforierungsmesser 1.7x1.7 mm D1.1mm (8TPI)
500-9892	Perforierungsmesser 3x3 mm D4mm (4TPI)
500-9893	Perforierungsmesser 5x5 mm D4mm (3TPI)

Electronisch Oszillierendes Werkzeug / EOT

500-3313	Messerführung für EOT
500-9800	EOT Messer L25 - 65°
500-9810	EOT Messer L25 - 65° - 80°
500-9811	EOT Messer L25 - 65° - 85°
500-9812	EOT Messer L28 - 65° - 85°
500-9813	EOT Messer L25 - 0° - 65°
500-9814	EOT Messer L38 - 45° - 86°
500-9815	EOT Messer L33 - 45° - 85°

Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug POT / POT-L

500-9830	POT Flachpunkt Messer L20 T0.63 (3x)
500-9831	POT Flachpunkt Messer L27 T0.63 (3x)
500-9832	POT Flachpunkt Messer L20 T1.5 (3x)
500-9833	POT Sägemesser L27 T1.0 (3x)
500-9834	POT Messer L20 T1.0 (3x)
500-9835	POT-L Messer L50 T1.0 (3x)

Rotationsmodul mit hohem Drehmoment

500-9860	Rotationsmesser D25 (3x)
500-9861	Rotationsmesser D28 (3x)
500-9862	Rotationsmesser D32 (3x)

Frässystem

500-9850	Fräser D3/3 L38/11 1Fl UC (3x)
500-9852	Fräser D4/4 L50/12 1Fl UC (3x)
500-9863	Fräser D6/10 L50 90° B 2Fl (2x)
500-9864	Fräser D6/6 L50/22 2 Fl UC/DC (2x)
500-9854	HF Fräser D6/3 L50/06 MP 1Fl UC (3x)
500-9856	HF Fräser D6/4 L50/12 MP 1Fl UC (3x)
500-9857	HF Fräser D6/6 L50/12 MP 1Fl UC BAL (3x)
500-9858	HF Fräser D6/6 L58/22 MP 1Fl UC BAL (3x)
500-9859	HF Fräser D6/6 L50/14 / POLIEREN (1x)
	Vollständige Fräserübersicht Summa: www.Summa.com/pdf/summa-router-bits-overview
500-0241	3 mm Spann für 1050 Kress
500-0242	4 mm Spann für 1050 Kress
500-0243	6 mm Spann für 1050 Kress
500-0244	8 mm Spann für 1050 Kress
500-9379	6 mm Spann für HF Fräsmodul

Zubehör

500-9347	Staubsaugerbeutel für Hercules (5x)
500-9348	Filter für Hercules
500-9349	Kohlenstofffilter für Hercules
500-9332	Staubsaugerbeutel für 500-9331 (5x)
500-9202	Fernbedienung
1NC40-67034	Set mit 2 Mediaflanschen 3”

Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler für die vollständige Liste

Bestellnummern: Hardware

F1612-31	Materialhandhabung Add-Ons
500-9120	Auffangwanne
500-9121	Cutterverlängerung
500-9122	Roll-up
500-9140	Förderbandverlängerung vorne

F1832-31, F32XX-31	Materialhandhabung Add-On
500-9412	Hochleistungs-Rollunterstützung (F1832)
500-9410	Hochleistungs-Rollunterstützung (F32XX)

F1432-31, F3220-31	F1832-31, F3232-31	Verschiedene Optionen
500-9165	500-9155	Kit Pumpenanschluss 12m
500-9166	500-9156	Kit Pumpenanschluss 25m

F Serie	Module
500-9300	Schleppmessermodul
500-9310	Tangentialmodul
500-9361	Rotationsmodul mit hohem Drehmoment
500-9330	Fräsmodul (F1612)
500-9357	Fräsmodul (F1330)
500-9354	Fräsmodul (F1832)
500-9363	Fräsmodul (F3220)
500-9362	Fräsmodul (F3232)
500-9372	HF Fräsmodul (F1612)
500-9371	HF Fräsmodul (F1330)
500-9373	HF Fräsmodul (F1832)
500-9375	HF Fräsmodul (F3220)
500-9374	HF Fräsmodul (F3232)

F Serie	Werkzeuge fürs Tangentialmodul
500-9311	Kiss-Cut Werkzeug
500-9312	Single Edge Cutout Werkzeug
500-9313	Double Edge Cutout Werkzeug
500-9314	Heavy-Duty Cutout Werkzeug
500-9324	Rillwerkzeug D50 R1.5
500-9325	Rillwerkzeug D25 R3 W8 H7
500-9326	Rillwerkzeug D25 R1.5 W8 H5.5
500-9327	Rillwerkzeug D25 R0.75 W1.5 H1.5
500-9328	Rillwerkzeug D15 2pt
500-9329	Rillwerkzeug D15 1pt
500-9340	V-Cut Werkzeug - 0°
500-9341	V-Cut Werkzeug - 15°
500-9342	V-Cut Werkzeug - 22.5°
500-9343	V-Cut Werkzeug - 30°
500-9344	V-Cut Werkzeug - 45°
500-9315	Perforierungswerkzeug
500-9320	Electronisch Oszillierendes Werkzeug
500-9350	Pneumatisch Oszillierendes Werkzeug
500-9358	Pneumatisch Oszillierendes-Langes Messer (POT-L)

F Serie	Matten und Bänder
500-9114	Förderbandsatz (F1612)
500-9115	Schutzmatte (F1612)
500-9118	Förderbandsatz Extended (F1612)
500-9153	Förderbandsatz (F2630)
500-9154	Schutzmatte (F2630)
500-9189	Förderbandsatz (F1432)
500-9333	Fräsmatte (F1612)
500-9163	Förderbandsatz (F1330)
500-9164	Schutzmatte (2x) (F1330)
500-9336	Fräsmatte (F1330)
500-9355	Förderbandsatz (F1832)
500-9356	Schutzmatte (2x) (F1832)
500-9333	Fräsmatte (F1832)
500-9181	Förderbandsatz (F3232)
500-9182	Förderbandsatz (F3220)
500-9333	Fräsmatte (F3232 / F3220) **Bemerkung**: Fräsmatte für die F3232 / F3220 muß zweimal bestellt werden!

F Serie	Automatische Tiefenkontrolle
500-9126	**Aktualisierung vor Ort**: ADC **links** (F1612)* *Anforderung: ADC rechts
500-9130	**Aktualisierung vor Ort**:ADC **links** (F1330)* *Anforderung: ADC rechts vor Ort
500-9135	**Aktualisierung**:ADC **links** (F1832/F3232)* *Anforderung: ADC rechts
500-9136	**Aktualisierung**:ADC **links** (F3220)* *Anforderung: ADC rechts

Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler für die vollständige Liste

F Serie	Zubehör
500-9347	Staubsaugerbeutel für Hercules (5x)
500-9348	Filter für Hercules
500-9349	Kohlenstofffilter für Hercules
500-9332	Staubsaugerbeutel für 500-9331 (5x)
500-9202	Fernbedienung
1NC40-67034	Medienflansche oder Kernhalterungen

Order codes: Software

F Serie	
500-9520	F-Performance Modus (Einheiten vor 2018 gebaut)
500-9511	Summa GoProduce™ - Aktualisierung
500-9513	Summa GoProduce™ - Pro Pack
500-9515	Summa GoProduce™ - Aktualisierung
500-9516	Summa GoProduce™ - Lebenslange Aktualisierungen

Please contact your dealer for more information

BEMERKUNGEN

BEMERKUNGEN

F SERIE™

Professionelle Flachbett-Schneideplotter

Summa nv
Rochesterlaan 6
8470 Gistel
Belgien

Summa America
8517 W. Washington Street
Suite 101
Indianapolis, IN 46231
Vereinigte Staaten

www.Summa.com

Folgen Sie uns auf LinkedIn | Facebook | Twitter | YouTube | #SummaFinish

Copyright 2024© Summa nv. Alle in dieser Broschüre enthaltenen Abbildungen und technischen Daten sind zum Zeitpunkt der Veröffentlichung korrekt. Summa nv behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit und ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.
RevDE24.08 / Alle Rechte vorbehalten