

IMAGIN JT 9700 CG - PT, BFT

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertige polymer kalandrierte selbstklebende Druckmedien

Obermaterial:

70µm transparent glänzendes PVC

Klebstoff:

JT 9700 CG - PT: Lösemittelbasis permanent transparent

JT 9700 CG - BFT: Lösemittelbasis Bubble-free transparent

Trägermaterial:

JT 9700 CG - PT: PE beschichtet 135 g/sqm

JT 9700 CG - BFT: PE beschichtet 145 g/sqm

TYPISCHE ANWENDUNGEN

Langfristige Verklebung im Innen- und Außenbereich auf flachen und gewölbten (2D) Oberflächen.

Fahrzeugbeschriftung, Bus, LKW, Displays, Schaufenster, Point of Sale.

VERARBEITUNG

Speziell konzipiert für Solvent-, Eco-Solvent-, Latex- und UV- Inkjetdruck auf Großformatdruckern.

Um einen optimalen Schutz und beste Haltbarkeit sicherzustellen, sollte JT 9700 mit LF 9700 laminiert werden.

Um die bestmögliche Druckqualität zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass korrekte ICC-Profile bzw. Druckeinstellungen verwendet werden.

Die Profile können über unsere Filialen oder Händler bezogen werden oder unter folgender Adresse heruntergeladen werden: www.mactacgraphics.eu. Weitere Informationen zum Druck und den Laminaten erhalten Sie im Technischen Informationsblatt 4.1 "Leitlinien zur Handhabung, Verarbeitung und Verklebung von Mactac Digital-Medien."

LAGERFÄHIGKEIT

2 Jahre bei Temperaturen von +15 bis +25° C und ± 50 % relativer Luftfeuchtigkeit (in Originalverpackung).

VERKLEBUNG

Mactac Digital Medien müssen gemäß den Anleitungen des Technischen Informationsblatts TB 4.1 "Leitlinien zur Handhabung, Verarbeitung und Verklebung von Mactac Digital-Medien" aufgebracht werden, das Sie im Abschnitt Ressourcen unter www.mactacgraphics.eu finden.

Um sicherzustellen, dass alle Materialien für die Verklebung geeignet sind, testen Sie die empfohlene

Materialkombination unter den tatsächlichen Verklebungs- und Endnutzungsbedingungen, bevor Sie in die Produktion gehen.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (NORMALWERTE)

	Durchschnittswerte	Testmethode
Klebstoffdaten, 23° C (N/25 mm)		
Anfangshaftung auf Glas		FTM 9
JT 9700 CG - PT	19	
JT 9700 CG - BFT	21	
Schälfestigkeit 24 Stunden auf Glas		FTM 1
JT 9700 CG - PT	19	
JT 9700 CG - BFT	18	

Dimensionsstabilität

	Durchschnittswerte	Testmethode
Schrumpf (48 Stunden bei 70° C auf Aluminium)	Max. 0.5 mm	FTM 14

Temperaturbereiche

Mindestverklebetemperatur	+ 10° C
Temperaturbereich für die Nutzung	- 20° C bis + 70° C

Zertifizierungen

Feuer-Zertifizierung	B-s1, d0	EN13501-1
----------------------	----------	-----------

ERWARTETE HALTBARKEIT*

Mitteleuropäische Klimazone 1

Unverarbeitet	7 Jahre	ISO 4892-2.
Bedruckt und laminiert	5 Jahre	ISO 4892-2.

*Weitere Informationen finden Sie im Technischen Informationsblatt 7.5: "Haltbarkeit von MACTac Druckmedien in Kombination mit Laminaten im Außenbereich".

Hinweis: Wird das mit Inkjet bedruckte Material durch ein Laminat geschützt, verzögert dies das normale Verblässen der Farben. Dieser Prozess ist abhängig von der Qualität der Inkjet-Farben, der Ausrichtung des bedruckten Materials, dem UV-Einfallswinkel und dem genauen geografischen Standort.

Ist die Folie extremen Temperaturen bzw. besonders starker UV-Strahlung ausgesetzt und/oder herrschen Bedingungen wie etwa in Südeuropa und in tropischen, subtropischen oder Wüstenregionen, altert sie schneller. Dasselbe gilt für Bereiche mit starker Luftverschmutzung, in großer Höhe sowie für horizontal und nach Süden verklebte Folien. Für horizontal verklebte Materialien wird keine Haltbarkeitsgarantie gegeben.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Alle Mactac Aussagen, technischen Informationen und Empfehlungen basieren auf Tests, die als zuverlässig erachtet werden, wir geben jedoch keinerlei Garantien oder Gewährleistungen. Alle Mactac Produkte werden unter der Annahme verkauft, dass der Käufer die Eignung der Produkte für den jeweiligen Zweck selber und unabhängig festgestellt hat. Jeder Kauf von Mactac Produkten unterliegt den allgemeinen Vertriebsbedingungen von Mactac (siehe <http://terms.europe.averydennison.com>).