CPM GmbH & Co. KG - Osterheide 9 - 49124 Georgsmarienhütte - Tel.: 05401-36800 - eMail: info@cut-print.de sympathisch · kompetent · fair

# **Technisches Datenblatt**

Produkt: CPM - 350PGAEG

# **Produktbeschreibung:**

CPM 350PGAEG besteht aus einer weißen, monomeren Weich-PVC Folie mit glänzender Oberfläche. Der grau pigmentierten Acrylat Kleber erlaubt eine effiziente und blasenfreie Verarbeitung durch Micro-Luft-Kanäle. Die Folie ist rückseitig mit hochwertigem PE-Liner abgedeckt.

#### Produktaufbau:

Material: Weich-PVC, monomer

Oberfläche:glänzendFarbe:weißDicke:100 μm

**Klebstoff:** grauer, permanenter Acrylatkleber

**Abdeckung:** einseitig silikonisierter PE-Liner, 140 g/m²

**Klebkraft:** 14±6 N/ 25 mm - 24 h FINAT TM1(Durchschnittswert)

Formbeständigkeit: Laufrichtung: 0,4 mm - Querrichtung: 0,3 mm, FINAT TM 14

Temperaturbeständigkeit:: -20°C bis +70°C

Verarbeitungstemperatur: ab 10° C

Geeignete Tinten: Eco Solvent-, Solvent-, UV- und Latextinten

Haltbarkeit: 3 - 4 Jahre im Außenbereich, vertikal verklebt, unter mitteleuropäischen Normalklima

### Produktbeschreibung:

CPM 350PGAEG besteht aus einer weißen, monomeren Weich-PVC Folie mit glänzender Oberfläche. Der hochwertige PE-Liner sorgt für eine gute Dimensionsstabilität während der Weiterverarbeitung. Die Micro-Luft-Kanäle im Kleber erlaubt eine schnellere Verarbeitung ohne Luftblasen. Die Micro-Strukturen des Klebers zeichnen sich nicht im Druckbild ab. Die Oberfläche kann mit handelsüblichen Eco Solvent, Solvent, Latex und UV Tinten bedruckt werden. Durch die ausgezeichnete Farbwiedergabe und besonderen Trocknungseigenschaften können hochwertige und detailreiche Drucke auf der Folie erzeugt werden. Der graue permanente Kleber lässt sich während der Verklebung gut repositionieren und deckt kontrastreiche Untergründe hervorragend ab. Diese in der Europäischen Union produzierte Folie entspricht der EU Verordnung 1907/2006 (REACH).Die Verwendungsdauer der Folie beträgt im Außenbereich bis zu 4 Jahre. Die Lebensdauer ist abhängig von Ort und Lage der Anwendung und bezieht sich nicht auf den Druck.



# **Produktverarbeitung:**

Folien mit strukturiertem Kleber werden im Trockenverfahren verarbeitet. Die Verklebung erfolgt auf ebenen Flächen. Der zu beklebende Untergrund muss sorgfältig von Schmutz, Staub, Fett etc. gereinigt sein. Bei neu lackierten Untergründen müssen die Trocknungs- und Aushärtungszeiten des Lackherstellers beachtet werden. Eine Verträglichkeitsprobe zwischen Untergrund und Kleber wird empfohlen. Drucke sollten zum Schutz vor Abrieb mit einem Laminat überzogen werden. Bei unzureichender Trocknung der Drucke kann der Kleber negativ beeinflusst werden. Auch vor dem Laminieren ist auf eine komplette Trocknung und Ausgasung des Druckes zu achten, da es sonst zu Blasenbildung unter dem Laminat kommen kann. Zur Vermeidung von Fingerabdrücken wird die Verwendung von Baumwollhandschuhen empfohlen.

### **Anwendung:**

Typische Anwendungen sind kurz- bis mittelfristige Werbebotschaften im Innen- und Außenbereich sowie Displays und Bautafeln.