# TrueVis
# MG2-640/300

**Großformatige UV-Druck- und Schneideplotter**

# Sichtbar anders

Auffälliger UV-Druck, hochwertige Spezialeffekte und integriertes Drucken und Schneiden




**UV-LED** | **Hochauflösende Ausgabe** | **Spezialeffekte**

## TR Erstklassiger UV-Druck und Schnitt

- Die integrierte Druck-und-Schnitt-Technologie kombiniert lebendigen UV-Druck und präzisen Konturschnitt auf einer einzigen Produktionsplattform.
- Außergewöhnliche Schnittgenauigkeit liefert saubere, wiederholbare Ergebnisse, selbst bei äußerst detailreichen Grafiken und komplexen Konturen.
- Produzieren Sie vom einzelnen Aufkleber bis hin zu tausenden Etiketten professionell gestaltete Grafiken mit der Geschwindigkeit und gleichbleibenden Qualität, die Kund:innen heute erwarten.

## P Hochwertiger TrueVis-Druck, beeindruckende TrueVis-Ergebnisse

- Hochauflösende Ausgabe mit lebendigen Farben, sanften Farbverläufen, Spezialeffekten und außergewöhnlicher Detailgenauigkeit.
- Optionale Tinten in Rot, Orange, hochdeckendem Weiß sowie Gloss-Tinten erweitern Ihre kreativen Möglichkeiten.
- Mit dem Mehrschichtdruck lassen sich in einem einzigen Durchgang hochwertige Oberflächenstrukturen, Rückseitendruck, partielle Gloss-Effekte und weiße Unterdrucke realisieren.
- True Rich Color-Druckeinstellungen sorgen für Konsistenz bei jedem Auftrag.

## Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit für durchgehende Produktion

- Bedienen Sie das Gerät sicher und komfortabel über den reaktionsschnellen 7-Zoll-Touchscreen und nutzen Sie die Direktdruck-Funktion für schnelle und unkomplizierte Produktion direkt an der Maschine.
- Verbringen Sie weniger Zeit mit der Einrichtung dank automatisierter Medienkalibrierung und intuitiver Druckersteuerung.
- Maximieren Sie die Betriebszeit mit intelligenten Wartungsfunktionen und 1.000-ml-Tintenbeuteln mit hoher Kapazität, die Bedienereingriffe reduzieren.

Roland

## Zusätzliche Merkmale

+ VersaWorks 7 inklusive, mit intuitiver Auftragsverwaltung, fortschrittlichen Farbwerkzeugen und Unterstützung für Roland DG-, Summa- und Graphtec-Schnittworkflows.
+ Roland DG Connect-fähig – ermöglicht Fernüberwachung des Druckers, Produktionsanalysen, proaktive Wartungstools und Echtzeit-Gerätediagnosen.
+ Der Mehrschichtdruck mit einem Durchgang unterstützt bis zu fünf Schichten pro Durchgang, was die Genauigkeit verbessert und gleichzeitig die Produktionszeit reduziert.
+ 1.000-ml-Tintenbeutel senken die Betriebskosten um bis zu 40 %* und erfordern weniger Wechsel bei langen Produktionsläufen.

* im Vergleich zu vorherigen 500-ml-Konfigurationen

## Technische Spezifikation

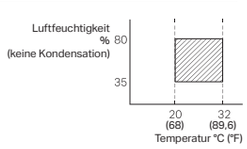
| | | MG2-640 | MG2-300 |
|---|---|---|---|
| Druckverfahren | | Piezo Tintenstrahlverfahren | |
| Medien | Breite | 335 bis 1.625 mm (13,2 bis 64 in) | 182 bis 762 mm (7,2 – 30 in) |
| | Linienstärke | Max. 1,0 mm (39,3 mil) mit Decklage, für Druck<br>Max. 0,4 mm (15,7 mil) mit Decklage und 0,22 (8,6 mil) ohne Decklage, für Schnitt | |
| | Außendurchmesser Rolle | Max. 250 mm (9,8") | |
| | Rollengewicht | Max. 45 kg (99 lb.) | Max. 30 kg (66 lb.) |
| | Kerndurchmesser | 76,2 mm (3 in) oder 50,8 mm (2 in) | |
| Druck-/Schneidbreite (*1) | | Max. 1.600 mm (62,9") | Max. 736 mm (28,9") |
| Tinte | Typ | UV-Tinte (EUV5EP) 1.000-ml-Beutel | |
| | Farben | Acht Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Gloss Weiß, Orange und Rot)<br>Sieben Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Weiß (2 Beutel), Orange und Rot)<br>Sechs Farben (Cyan, Magenta, Gelb, Schwarz, Gloss (2 Beutel), Weiß (2 Beutel))<br>Vier Farben (Cyan, Magenta, Gelb und Schwarz) | |
| Tinten-Aushärtungseinheit | | Integrierte LED-UV-Lampe | |
| Druckauflösung (dpi) | | Max. 1.800 dpi | |
| Schnittgeschwindigkeit | | 10 bis 300 mm/s (0,39 bis 11,8 in/s) | |
| Schnittkraft (*2) | | 30 bis 500 kp | |
| Klinge | Typ | Messer der Roland CAMM-1-Reihe | |
| | Versatz | 0,000 bis 1.500 mm (0,0 bis 59 mil) | |
| Softwareauflösung (während des Schneidens) | | 0,025 mm/Schritt (0,98 mil/Schritt) | |
| Erwärmungssystem (*3) | | Voreingestellte Temperatur Heizung vorne: 30 bis 55 °C (86 bis 131 °F) | |
| Schnittstelle | | Ethernet (100BASE-TX/1000BASE-T, automatischer Wechsel) | |
| Stromsparfunktion | | Automatischer Schlafmodus | |
| Nenneingangsleistung | | 100-120/220-240 Va.c. 50/60 Hz 5,3/2,7 A | 100-120/220-240 Va.c. 50/60 Hz 4,1/2,0 A |
| Leistungsaufnahme | Im Betrieb | Etwa 700 W | Etwa 550 W |
| | Im Ruhezustand | Etwa 65 W | |
| Schalldruckpegel | Im Betrieb | 66 dB(A) oder weniger | |
| | Im Standby | 62 dB (A) oder weniger | |
| Abmessungen (Breite × Tiefe × Höhe) | | 2.902 × 748 × 1.412 mm<br>(114,3 x 29,5 x 55,6 in) | 2.038 × 748 × 1.412 mm<br>(80,3 x 29,5 x 55,6 in) |
| Gewicht | | 210 kg (463 lb) | 165 kg (364 lb) |
| Umgebungsbedingungen | Während des Betriebs (*4) | Temperatur: 20 bis 32 °C (68 bis 89,6 °F), Luftfeuchtigkeit: 35 bis 80 % rF (nicht kondensierend) | |
| | Außer Betrieb | Temperatur: 5 bis 40 °C (41 bis 104 °F), Luftfeuchtigkeit: 20 bis 80 % rF (nicht kondensierend) | |
| Lieferumfang | | Spezieller Standfuß, Netzkabel, Medienaufwickelvorrichtung, Medienhalter, Klinge für Trennmesser, Reinigungsflüssigkeitsflasche für Wartung, Resttintenbehälter, Benutzerhandbuch, Software (VersaWorks, Roland DG Connect) usw. | |

*1 Betriebsumgebung (Einsatz in einer Betriebsumgebung in diesem Bereich).

*2 ♦ 500 kp ist die maximale sofortige Schnittkraft.
♦ Diese muss gemäß den Umständen wie z. B. der Materialdicke eingestellt werden.

*3 ♦ Nach Einschalten des Gerätes ist eine Aufwärmphase notwendig.
Diese beträgt 5 bis 20 Minuten, abhängig von der Betriebsumgebung.
♦ Je nach Umgebungstemperatur und Materialbreite wird die voreingestellte Temperatur eventuell nicht erreicht.

*4 Betriebsumgebung (Einsatz in einer Betriebsumgebung in diesem Bereich).




Roland

rolanddg.eu

VERTRAGSHÄNDLER: