

Inline Compact 900

Vielseitige, platzsparende Aushärtungslösung für eine effiziente Rolle-zu-Rolle-DTF-Produktion

Entwickelt, um anspruchsvolle Volumen zu erreichen, ohne Kompromisse bei der Ausgabequalität oder Zuverlässigkeit einzugehen. Mit automatischem Betriebsmodus, schnellen Aushärtezeiten und geringem Stromverbrauch für reduzierte Energiekosten.

Der Compact 900 bietet alle erwarteten DTF-Shaker-Curer-Funktionen und vieles mehr in einem platzsparenden Design und bietet so eine vielseitige und dennoch äußerst effiziente und zuverlässige Lösung für Ihre DTF-Produktion und Ihren Arbeitsablauf.











Maschinenfunktionen

- Stromversorgung über einen Standard-Haushaltsstecker.
- Kompatibel mit branchenführenden Druckermarken.
- Zuverlässiges Pulverisieren, Aushärten und Filtern mit Geschwindigkeiten von 20 l/m pro Stunde.
- Erkennung der Filmvorschubgeschwindigkeit für eine einfache Druckerintegration.
- Integrierte Filterung und Absaugung für einen sichereren Betrieb.
- Austauschbare Filter medizinischer Qualität mit automatischen
 Austauscherinnerungen auf dem Bildschirm für eine einfache Wartung.
- Durchdachter Feuchtigkeits- und Temperatursensor zur Verwaltung Ihrer DTF-Produktionsumgebung.
- Warnleuchte für niedrigen Pulverstand für einen unterbrechungsfreien Arbeitsablauf.
- Digitaler Touchscreen mit Funktionserklärungen für eine intuitive Steuerung.
- Maschinenverfolgungsschnittstellen für einfache Diagnose.
- Robuste Bauweise und Zuverlässigkeit sind Synonym für Adkins.

Technische Spezifikation

Stromspannung: 220–240 V Wechselstrom (UK-13 A / EU-16 A)

Energieverbrauch: 2,1 kW (durchschnittlich)

Leistungsschalter: 15A

Mediengröße: 90cm maximal

Maschinengröße: 131 (B) x 114 (H) x 145 (T) cm

Nettogewicht: 228 kg

Packungsgröße: 133 (B) x 121 (H) x 147 (T) cm

Paketgewicht: 310 kg

Mindestarbeitsfläche: $177 \text{ (B)} \times 150 \text{ (H)} \times 210 \text{ (T)} \text{ cm}$

Heizung: 4 x Ober- / 5 x Unterelemente

Aufheizzeit: Ca. 15 Minuten (100 Grad)

Ölentfernung: Versiegelter Ölauffang- und Ablasshahn

Pulversammlung: Pulverschale von beiden Seiten zugänglich



Dank jahrzehntelanger Erfahrung in der Herstellung hochwertiger technischer Wärmeübertragungslösungen ist Adkins weltweit eine vertrauenswürdige Marke.

adkinsmachines.com