

Scotchcal™ Transluzente Hochglanzfolie

7755-420, 7755-431

Produktinformation

Produktbeschreibung Diese Spezialfolien verleihen Oberflächen einen Silber- oder Goldeffekt.

Lieferbare Ausführungen Plotterfolie 7755-420 Hochglanzsilber, lichtundurchlässig (opak),

Hochglanz, permanenter Klebstoff.

Plotten und Siebdruck 7755-431 Silber, gold, lichtundurchlässig (opak),

Hochglanz, permanenter Klebstoff.

Produkteigenschaften

Bei den nachstehenden Daten handelt es sich um typische Werte für Folien im unverarbeiteten Zustand. Sollten Sie Daten für Spezifikationszwecke benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung.

Physikalische Eigenschaften und Anwendungseigenschaften Material PVDF

Oberfläche Hochglanz

Foliendicke 7755-420 80 µm (0,08 mm) 7755-431 110 µm (0,11 mm)

110 μm (0,11

Klebstofftyp Lösungsmittelbasierender Acrylatklebstoff Klebstoffaussehen 7755-420 Klar

7755-431 Gelb

Schutzpapier Transparenter Kunststoff

Klebkraft 15 N/25 mm FTM 1: Schälkraft bei 180°, Untergrund: Glas; kond.: 24

Std. bei 23 °C/50 % RF°

Verklebung Nur trockene Verklebung!

Formstabilität < 0,4 mm FTM 14

Verklebetemperatur mindestens +4 °C (Umgebung und Untergrund)

Temperaturbeständigkeit -29 °C bis +80 °C

Geeignete Oberflächenformen Flach

Geeignete Untergründe Aluminium, Glas, PMMA, ABS, Lack

Entfernen lst nach Verklebung schwer vom Untergrund zu entfernen

Wichtiger Bei der Verarbeitung kann es zu optischen Effekten kommen.

Qualitätshinweis! Erscheinungen wie winzige unregelmäßige Punkte auf der Oberfläche sind

ebenso möglich wie milchige Farbstreifen. Fehler dieser Art können nicht

als Qualitätsmangel reklamiert werden.

Lagerung Lagerungszeit 2 Jahre ab dem auf der ungeöffneten Originalverpackung genannten

Datum. Innerhalb von einem Jahr nach Verarbeitung anwenden.

Lagerbedingungen +4 °C bis +40 °C in der Originalverpackung in einer sauberen und

trockenen Umgebung mit Schutz vor direkter Sonneneinwirkung.

Brandverhalten Die Richtlinien in Bezug auf das Brandverhalten sind in den einzelnen Ländern unterschiedlich. Für weitere

Informationen wenden Sie sich bitte an Ihre 3M Niederlassung vor Ort.

Funktionsdauer Werte

Nach unseren derzeitigen Erkenntnissen kann die unten angegebene maximale Funktionsdauer erwartet werden, sofern die Folien nach 3M Empfehlung fachgerecht verarbeitet und verklebt werden. Die Funktionsdauer wird unter anderem von folgenden Faktoren beeinflusst:

- Art des Untergrundes sowie dessen gründliche Vorbereitung (mit 3M™ Untergrundreiniger Surface Preparation System)
- Verklebeverfahren
- Umweltbedingungen
- Reinigungshäufigkeit und -methode

3M™ Performance Gewährleistung und 3M™ MCS™ Gewährleistung

Das Unternehmen 3M bietet darüber hinaus für verklebte Grafiken eine zusätzliche Gewährleistung im Rahmen seines 3M™MCS™ Gewährleistungsprogramms.

Nähere Informationen über das umfangreiche 3M Angebot an grafischen Lösungen finden Sie unter: www.3Mgraphics.com

Klimazonen

Die Funktionstüchtigkeit der Folien wird weitgehend von den Witterungsbedingungen und dem Winkel der Sonneneinstrahlung beeinflusst. Die nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über die Produkthaltbarkeit in Abhängigkeit von der Lichteinwirkung und der geografischen Lage.

Zone 1 Nordeuropa, Italien (nördlich von Rom), Russland 7one 2 Mittelmeerraum ohne Nordafrika, Südafrika

Zone 3 Golfregion, Afrika

Bewitterung Vertikal:



Bezieht sich auf einen Winkel

von 90° ±10°.

Innen steht für eine Anwendung im Gebäudeinnern ohne Innen:

direkte Sonneneinstrahlung.

	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Vertikale Außenbewitterung			
7755-420	7 Jahre	5 Jahre	4 Jahre
7755-431	4 Jahre	3 Jahre	2 Jahre
Anwendung im Innenbereich	Zone 1	Zone 2	Zone 3
Innen	7 Jahre	7 Jahre	7 Jahre

Anwendungsbeschränkungen

Die folgenden Anwendungen werden von 3M ausdrücklich weder empfohlen noch gewährleistet. Bitte zögern Sie jedoch nicht, uns zu kontaktieren, sodass wir Ihre Anforderungen mit Ihnen besprechen und Ihnen alternative Produkte vorschlagen können.

Applikation von Folien/Grafiken:

- auf flexiblen Untergründen und Spanntüchern wie 3M™ Panagraphics™ III
- auf Material mit niederenergetischer Oberfläche oder einer niederenergetischen Beschichtung
- auf unebenen Untergründen
- auf Edelstahl
- auf Substraten, die zum Ausgasen neigen
- auf Oberflächen, die nicht sauber und glatt sind

Folien/Grafiken, die

- Kraftstoffen oder deren Dämpfen ausgesetzt sind.

Wichtiger Hinweis!

- Die Produkte der 3M Commercial Solutions Division wurden nicht mit Blick auf Folgendes geprüft: Spezifikationen von Automobilherstellern!
- Vertikale Anwendungen werden weder empfohlen noch gewährleistet.
- 3M haftet nicht für Glasschaden. Nähere Informationen dazu siehe Verarbeitungsinformation 5.1.
- Diese Folien sollten nicht in mehrschichtigen Konstruktionen eingesetzt werden.

Herstellung von Grafiken

Aussehen, Leistung und Haltbarkeit Ihrer fertigen Grafiken kann durch Schutz verbessert werden. Jede Grafik, die starker mechanischer Beanspruchung (z.B. auf Fahrzeugen), aggressiven Reinigungsmitteln oder chemischen Stoffen ausgesetzt ist, muss mit einem Schutz versehen werden, um unter die Gewährleistung zu fallen.

Einsatz von Schutzlack oder Schutzlaminat

Siehe Produktinformation "Schutzlaminat/Schutzfolien" für weitere Informationen über die Auswahl und die Nutzung von Schutzlaminaten und druckbaren Schutzlacken.

>Produktinformation Schutzlaminat/Schutzfolien<

Versand Transportieren Sie die fertigen Grafiken flach aufliegend oder mit der Folienseite nach außen aufgerollt auf einer Rolle mit einem Kern von mindestens 130 mm. Auf diese Weise wird Faltenbildung des Liners oder ggf. ein Ablösen des Übertragungsklebebands verhindert.

Hinweise zur **Verarbeitung**

Die Einstellung des Schneidemessers kann sich von anderen Produkten unterscheiden. Die minimale schneidbare Schrifthöhe beträgt 10 mm in der Schriftart Helvetica Medium (Groß- und Kleinbuchstaben). Die Strichdicke darf nicht unter 1 mm liegen.

Schneidplotten

Die richtigen Einstellungen hängen von den jeweiligen Eigenschaften der elektronisch gesteuerten Schneideanlage ab und müssen vom Verarbeiter selbst ermittelt werden.

Schärfe der Schneideklinge

Stumpfe Klingen führen zu unregelmäßigen Schnittkanten bei der Folie.

Gewicht der Schneideklinge

Bei Idealgewicht wird das Schutzpapier der Folie leicht angekratzt. Bei zu geringem Gewicht geht die Klinge nicht vollständig durch Folie und Klebstoff durch. Bei zu hohem Gewicht wird das Schutzpapier durchtrennt. Das führt zu schnellerem Verschleiß des Schneidwerkzeugs und Unregelmäßigkeiten an der Schneidekante der Folie.

Entgittern Überschüssige Folie muss so schnell wie möglich nach dem Schneiden entfernt werden, um zu verhindern, dass verlaufender Klebstoff Spuren hinterlässt.

Temperatur und relative Feuchtigkeit Temperatur und relative Feuchtigkeit spielen eine untergeordnete Rolle. Allerdings sind extreme oder stark wechselhafte Bedingungen zu vermeiden.

Rollenlagerung

Lagerung und Schneiden der Folie sollte in gleichen klimatischen Bedingungen erfolgen.

Weitere Informationen

Nähere Informationen finden Sie in unserer Verarbeitungsinformation 4.1 "Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten".

>Verarbeitungsinformation 4.1 Schneiden, Ritzen, Stanzen und Schneidplotten<

Hinweise zur Verarbeitung

Die Formulierungen und Verarbeitungsbedingungen können die Haltbarkeit der Farbe beeinträchtigen. Hinweise zu den Einsatzbeschränkungen und der sachgemäßen Verwendung Ihrer Farbe entnehmen Sie bitte den Produkt- und Verarbeitungsinformationen. Aussehen, Leistung und Haltbarkeit Ihrer fertigen Grafiken kann durch Schutz verbessert werden.

Wichtiger Hinweis!

Nur 7755-431 (Hochglanzgold) ist siebdruckgeeignet! Von einem Bedrucken der Folie 7755-420 wird abgeraten.

Siebdruck

Ein Klarlack verhindert, dass unbedruckte Folien auskreiden. Verwenden Sie bei der Handhabung von hochviskosen Materialien speziell dafür gedachtes Werkzeug und achten Sie darauf, dass die Beschichtung entsprechend den Vorgaben in den Hinweisen zur Verarbeitung des Klarlacks erfolgt.

Abrieb und Schäden durch Abrieb und Glanzverlust sind von der 3M Gewährleistung ausgenommen und fallen unter Glanzverlust normalen Verschleiß.

Wichtiger Hinweis! Folie 7755 ist wärmempfindlich. Es wird empfohlen, die bedruckte Grafik an der Luft trocknen zu lassen.

Verklebung

Siehe Produktinformation "Application Tape Premasking und Prespacing Tapes" für weitere Informationen über die Auswahl und Nutzung geeigneter Übertragungsklebebänder für dieses Produkt.

> Produktinformation ATR Application Tape Premasking und Prespacing Tapes <

Siehe Verarbeitungsinformation 5.1 "Verarbeitungsinformationen zum Verkleben" für allgemeine Hinweise zur Verlegung.

>Verarbeitungsinformation 5.1 Verarbeitungsinformationen zum Verkleben<

Reinigung und Pflege

Verwenden Sie ein für hochwertig lackierte Oberflächen geeignetes flüssiges Reinigungsmittel. Das Mittel darf keine Scheuerstoffe und keine starken Lösungsmittel enthalten und muss einen pH-Wert zwischen 3 und 11 (weder stark säurehaltig noch stark alkalisch) aufweisen.

Siehe Verarbeitungsinformation 6.5 "Folienhandhabung" für allgemeine Hinweise zu Reinigung und Pflege.

>Verarbeitungsinformation 6.5 Folienhandhabung <

Anmerkungen

Dieses Datenblatt enthält nur technische Informationen.

Wichtige Hinweise

Die vorstehenden Angaben stellen unsere gegenwärtigen Erfahrungswerte dar. Es obliegt dem Besteller, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich, auch im Hinblick auf mögliche anwendungswirksame Einflüsse, für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck eignet.

Alle Fragen einer Gewährleistung und Haftung bestimmen sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen. Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung und/oder bei einer nicht unseren genauen Anweisungen entsprechenden Verarbeitung ist jede Haftung der 3M Deutschland GmbH, der 3M Schweiz AG bzw. der 3M Österreich GmbH ausgeschlossen.

Da installierte Grafiken in der Außenwerbung Alterungs- und Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, kann es zu graduellen Veränderungen kommen, die nicht der Gewährleistung unterliegen, etwa einer Minderung des Glanzgrades, einer geringen Farbabweichung, eines geringfügigen Abhebens um Nieten oder zu geringfügigen Versprödungen in der Oberfläche.

Zusätzliche Informationen

Besuchen Sie die Website der 3M Niederlassung in Ihrem Land unter www.3Mgraphics.com, um mehr zu erfahren über:

- die 3M™ MCS™ Gewährleistung und die 3M™ Performance Gewährleistung
- weitere Verarbeitungsinformationen
- eine vollständige Produktübersicht über Produkte im 3M Angebot

Verantwortlich für diese Produktinformationen

3M Deutschland GmbH | Safety & Graphics Laboratory Carl-Schurz-Str. 1 | 41453 Neuss, Deutschland

3M, Controltac, Scotchcal, Comply und MCS sind eingeltragene Marken der 3M Company. Alle anderen Markenzeichen gehören ihren jeweiligen Eigentümer. Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen

Der Einsatz von Markenzeichen und Markennamen in diesen Produktinformationen richtet sich nach den in den USA geltenden Vorgaben. Diese können sich von denen in anderen Ländern unterscheiden.

3M Deutschland GmbHCommercial Solutions Division
Carl-Schurz-Straße 1
D-41453 Neuss

3M Österreich GmbH Image Graphics Euro Plaza Kranichberggasse 4 A-1120 Wien **3M (Schweiz) AG** Image Graphics Eggstrasse 93 CH-8803 Rüschlikon